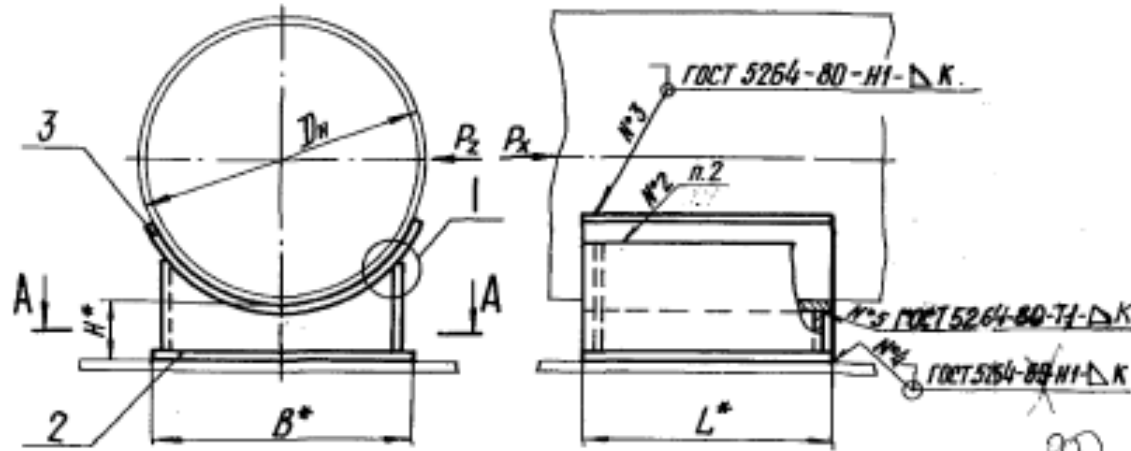


Техническая характеристика

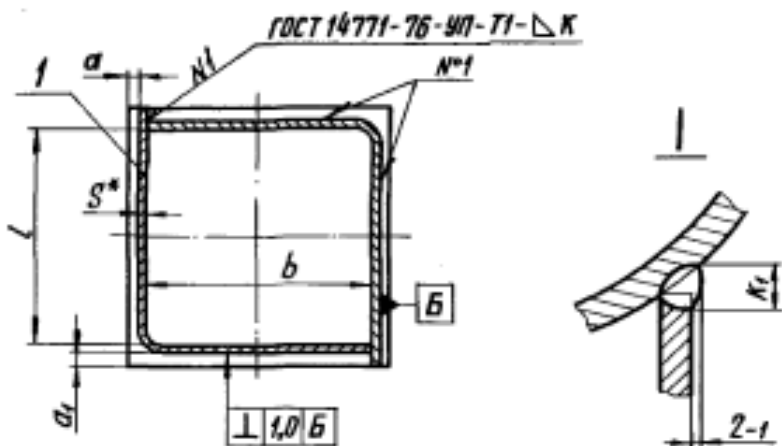
- 1. Температура среды, °C 425
- 2. Давление условное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) 4,0 (40).

Технические требования

- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Технические требования по сварке и материалу по ~~ОСТ 34-42-723-85 с изм. 1~~ Л8-138.000ИИ
- 3. Размер К: по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 4. Маркировать по ТУ 34-45-10380-83.
- 5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ.



A-A



Таблицу исполнений см. лист 2 и 3

Изд. и дата. Изм. и дата. Взам. изд. и дата. Изм. и дата. Изд. и дата.

|  |           |           |                        |        |           |
|--|-----------|-----------|------------------------|--------|-----------|
|  |           |           | <b>Л8 - 191.000 СБ</b> |        |           |
| 3  | -         | изд. 405  | 10.90                  |        |           |
| 2  | изм.      | изд. 1366 | 11.83                  |        |           |
| Изм.   | Испол.    | № докум.  | Подп.                  | Дата   |           |
| Разраб.  | Иванова   | Свечков   | 12.83                  |        |           |
| Проект.  | Витченко  | А.С.С.    | 12.83                  |        |           |
| Т.контр.   |           |           |                        |        |           |
| Ил.контр.  | Сарычкина |           |                        |        |           |
| Н.контр.   | Литов     | С.И.      | 01.89                  |        |           |
| Утв.   | Горбачев  |           |                        |        |           |
| <b>Опора приборная неподвижная</b>               |           |           |                        | Лит.   | Масса     |
| <b>Сборочный чертеж</b>                          |           |           |                        | А      | См. табл. |
|  |           |           |                        | Лист 1 | Листов 3  |
| Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал |           |           |                        |        |           |
| Формат А3  |           |           |                        |        |           |

ЭСО000761-8V

97

| Обозначение исполнений                  |   | Для трубопроводов | Допускаемое осевое усилие на опору при поперечном усилении кгс |                                 | H*    | B*  | L*  | b*  | L                                  |       | a           |      | a <sub>1</sub> |      | K    | K <sub>1</sub> |      | Масса кг |             |      |             |      |      |     |     |
|---|---|-------------------|--|---------------------------------|-------|-----|-----|-----|------------------------------------|-------|-------------|------|----------------|------|------|----------------|------|----------|-------------|------|-------------|------|------|-----|-----|
| для трубопроводов из углеродистой стали | для трубопроводов из коррозионностойкой стали |                   | D <sub>н</sub>   | P <sub>2</sub> = P <sub>к</sub> |       |     |     |     | P <sub>2</sub> = 0,5P <sub>к</sub> | Нам.  | Пред. откл. | Нам. | Пред. откл.    | Нам. |      | Пред. откл.    | Нам. |          | Пред. откл. | Нам. | Пред. откл. |      |      |     |     |
|   |   |                   |  |                                 |       |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             |      |             |      |      |     |     |
| 18-191.000                              | 18-191.000-01                                 | 57                | 330  | 480                             | 100   | 40  | 100 | 25  | 84                                 | -0,87 | 5           | 5    | 3              | 5    | ±0,1 | 0,8            |      |          |             |      |             |      |      |     |     |
| -02                                     | -03   | 76                | 470  | 650                             |       | 60  |     | 45  |                                    |       |             |      |                |      |      |                | 10   |          |             |      |             |      |      |     |     |
| -04                                     | -05   | 89                | 450  | 630                             |       | 100 |     | 150 |                                    |       |             |      |                |      |      |                | 84   | 134      | -10         | 4    | 4           | 4    | 6    | 2,5 |     |
| -06                                     | -07   | 108               | 1500   | 2100                            |       |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             |      |             |      |      |     | 150 |
| -08                                     | -09   | 133               | 1400   | 1900                            | 100   |     | 120 |     | 100                                | 170   | -10         | 19   | 9              | 6    | 8    | ±0,2           |      |          |             |      |             |      |      |     | 2,5 |
| -10                                     | -11   |                   | 150  | 1400                            | 1900  |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             |      |             |      |      |     | 100 |
| -12                                     | -13   | 159               | 1500   | 2000                            | 100   | 120 | 100 | 170 | -10                                | 9     | ±0,2        | ±0,2 | 6              | 8    | ±0,2 | 2,8            |      |          |             |      |             |      |      |     |     |
| -14                                     | -15   |                   | 150  | 1200                            | 1600  |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      | 150            | 120  | 3,6      |             |      |             |      |      |     |     |
| -16                                     | -17   | 219               | 3700   | 4900                            | 100   | 200 | 200 | 150 | 170                                | -10   | 19          | 9    | 9              | ±0,2 | ±0,2 | 6              | 8    | ±0,2     | 6,1         |      |             |      |      |     |     |
| -18                                     | -19   |                   | 150  | 3000                            | 4100  |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          | 150         | 200  | 7,6         |      |      |     |     |
| -20                                     | -21   | 273               | 3700   | 4900                            | 100   | 200 | 200 | 170 | 170                                | -10   | 9           | ±0,2 | ±0,2           | 6    | 8    | ±0,2           | ±0,2 | 6        | 8           | ±0,2 | 7,8         |      |      |     |     |
| -22                                     | -23   |                   | 150  | 3100                            | 4100  |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             |      | 150         | 200  | 9,5  |     |     |
| -24                                     | -25   | 325               | 7100   | 9500                            | 100   | 300 | 300 | 260 | 260                                | -13   | 14          | 14   | 14             | 6    | 8    | ±0,2           | ±0,2 | 6        | 8           | ±0,2 | 16,5        |      |      |     |     |
| -26                                     | -27   |                   | 150  | 6100                            | 8100  |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             |      | 150         | 300  | 19,0 |     |     |
| -28                                     | -29   | 377               | 6600   | 8700                            | 100   | 300 | 300 | 260 | 260                                | -13   | 14          | 14   | 14             | 6    | 8    | ±0,2           | ±0,2 | 6        | 8           | ±0,2 | 16,3        |      |      |     |     |
| -30                                     | -31   |                   | 150  | 5700                            | 7600  |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             |      | 150         | 300  | 18,6 |     |     |
| -32                                     | -33   | 426               | 14300  | 19000                           | 100   | 400 | 400 | 360 | 360                                | -1,55 | 12          | 12   | 8              | 10   | ±0,2 | ±0,2           | 8    | 10       | ±0,2        | 36,0 |             |      |      |     |     |
| -34                                     | -35   |                   | 150  | 12500                           | 16400 |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             | 150  | 400         | 41,0 |      |     |     |
| -36                                     | -37   | 478               | 15200  | 20200                           | 100   | 400 | 400 | 360 | 360                                | -1,55 | 12          | 12   | 8              | 10   | ±0,2 | ±0,2           | 8    | 10       | ±0,2        | 34,6 |             |      |      |     |     |
| -38                                     | -39   |                   | 150  | 13400                           | 17900 |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             | 150  | 400         | 39,2 |      |     |     |
| -40                                     | -41   |                   |  |                                 |       |     |     |     |                                    |       |             |      |                |      |      |                |      |          |             |      |             |      |      |     |     |

Подпись и дата

Имя, № докум.

Взам. инст. №

Взам. инст. №

Подпись и дата

Имя, № докум.

|      |      |              |        |       |
|------|------|--------------|--------|-------|
| 2    | Зам. | 18-191.000СБ | 08.12. | 10.11 |
| Изм. | Лист | № докум.     | Подп.  | Дата  |

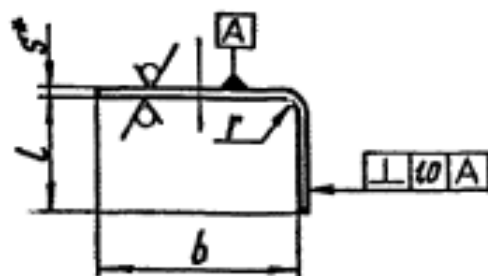
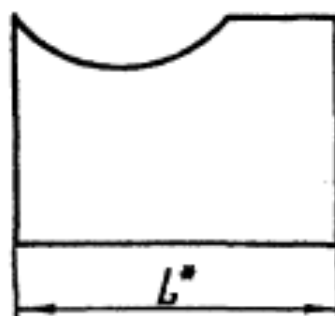
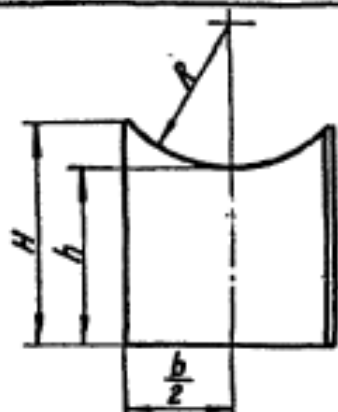
18-191.000СБ

Лист

2



## Развертка



② Размеры в мм

② (V)

| Обозначение | Для трубопроводов Dн | R   | H   | h   | L   | b   | s* | r  | d      | L*  | Масса, кг |
|-------------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|--------|-----|-----------|
| Л8-191.002  |                      |     |     |     |     |     |    |    |        |     |           |
| -01         | 108                  | 59  | 109 | 92  | 142 | 84  | 4  | 8  | 20 H/4 | 230 | 0,76      |
| -02         |                      |     | 159 | 142 |     |     |    |    |        |     | 1,12      |
| -03         | 133                  | 71  | 106 | 92  | 145 | 100 |    |    |        |     | 0,75      |
| -04         |                      |     | 156 | 142 |     |     |    |    |        |     | 1,12      |
| -05         | 159                  | 84  | 108 | 92  | 185 | 150 |    |    |        |     | 0,80      |
| -06         |                      |     | 158 | 142 |     |     |    |    |        |     | 1,19      |
| -07         | 219                  | 116 | 115 | 88  | 170 |     |    |    |        |     | 0,99      |
| -08         |                      |     | 165 | 138 |     |     |    |    |        |     | 1,78      |
| -09         | 273                  | 144 | 116 | 88  | 275 | 260 | 6  | 12 | 30 H/4 | 355 | 1,81      |
| -10         |                      |     | 166 | 138 |     |     |    |    |        |     | 2,65      |
| -11         | 325                  | 171 | 148 | 88  | 380 | 360 | 8  | 16 |        | 535 | 3,59      |
| -12         |                      |     | 198 | 138 |     |     |    |    |        |     | 4,85      |
| -13         | 377                  | 196 | 137 | 88  | 480 |     |    |    |        |     | 3,41      |
| -14         |                      |     | 187 | 138 |     |     |    |    |        |     | 4,58      |
| -15         | 426                  | 221 | 176 | 84  | 740 |     |    |    |        |     | 7,22      |
| -16         |                      |     | 226 | 134 |     |     |    |    |        |     | 9,54      |
| -17         | 478                  | 250 | 160 | 84  |     |     |    |    |        |     | 6,50      |
| -18         |                      |     | 210 | 134 |     |     |    |    |        |     | 8,84      |
| -19         | 530                  | 274 | 151 | 84  |     |     |    |    |        |     | 7,5       |
|             |                      |     | 201 | 134 |     |     |    |    |        |     | 10,0      |

② Продолжение таблицы

| Обозначение   | Для трубопроводов Dн | R   | H   | h   | L   | b   | s*  | r  | d      | L*   | Масса, кг |
|---------------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|--------|------|-----------|
| Л8-191.002-20 | 630                  | 324 | 180 | 84  | 480 | 460 |     |    | 30 H/4 | 940  | 9,69      |
| -21           |                      |     | 230 | 134 |     |     |     |    |        |      | 12,63     |
| -22           | 720                  | 370 | 212 | 84  |     |     | 8   | 16 |        |      | 13,87     |
| -23           |                      |     | 262 | 134 |     |     |     |    |        |      | 17,46     |
| -24           | 820                  | 420 | 191 | 84  | 580 | 560 |     |    |        | 1140 | 12,13     |
| -25           |                      |     | 241 | 134 |     |     |     |    |        |      | 15,73     |
| -26           | 920                  | 472 | 210 | 80  |     |     |     |    |        |      | 19,39     |
| -27           |                      |     | 260 | 130 |     |     |     |    |        |      | 24,54     |
| -28           | 1020                 | 524 | 193 | 80  | 670 | 650 |     |    | 40 H/4 | 1325 | 17,40     |
| -29           |                      |     | 243 | 130 |     |     |     |    |        |      | 22,60     |
| -30           | 1220                 | 624 | 205 | 80  |     |     | 10  | 20 |        |      | 22,34     |
| -31           |                      |     | 255 | 130 |     |     |     |    |        |      | 28,34     |
| -32           | 1420                 | 724 | 185 | 80  |     | 750 |     |    |        |      | 19,29     |
| -33           |                      |     | 235 | 130 |     |     |     |    |        |      | 25,65     |
| -34           | 1620                 | 826 | 194 | 76  |     | 875 | 850 | 12 | 24     |      | 24,04     |
| -35           |                      |     | 244 | 126 |     |     |     |    |        |      | 32,68     |

1.\* Размеры для справок.

2. Материал — лист Б-пн-5 гост 19903-74

20. гост 1577-75

3. Предельные отклонения размеров: вальн.-по h/4; остальные: ±π/4

② 4. Уголки, предназначенные для опор трубопроводов, — под ведомством к. Правил АЭС; изготовить — без отверстий d.

| Л8-191.002 |  |  |  | Лит.   | Масса     | Масшт. |
|------------|--|--|--|--|-----------|--------|
| Угольник   |  |  |  | 0A   | См. табл. | —      |
| См. п. 2   |  |  |  | Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал |           |        |

Инв. № вкл. Лист в вкл. Дата вкл. № инв. № вкл. Лист в вкл. Дата вкл.