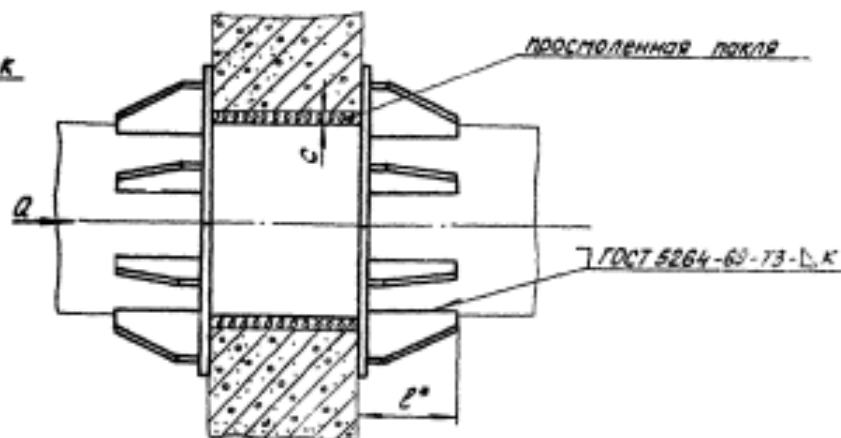
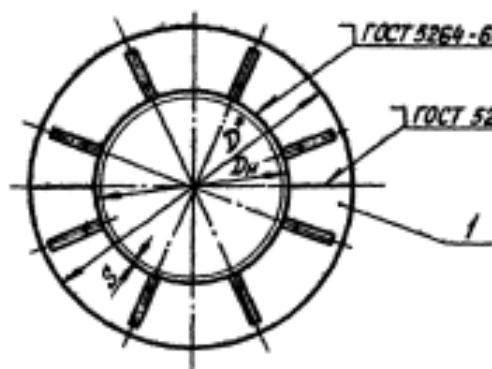


Т8.00.00.000СБ

Тун I



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах, указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изоляльной мастике марки МРБ-10-2
3. Технические требования по Т3.00.00.000 ТТ
4. * Размеры для справок.
5. ** Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

| Т8.00.00.000СБ | | | | Лист | Масса | Нарисован |
|----------------|-----------|-------|-------|----------------------|-------|-----------|
| Исполнит | № докум. | Дата | Дата | См. табл. 1 | — | — |
| Разраб. | Андриева | 1979 | 01.19 | | | |
| Провер. | Величкова | 02.19 | 02.19 | Лист 1 / Листов 5 | | |
| Вып. до. | Сваркин | 02.19 | 02.19 | Минэнерго СССР | | |
| Гл. инж. | Сорокин | 02.19 | 02.19 | Глобтехпластмассовая | | |
| Инженер | Болотин | 02.19 | 02.19 | Инженерно-проект | | |
| Мех. | Степанов | 02.19 | 02.19 | Лек. инж. Д. | | |

Копир, Соболева

Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

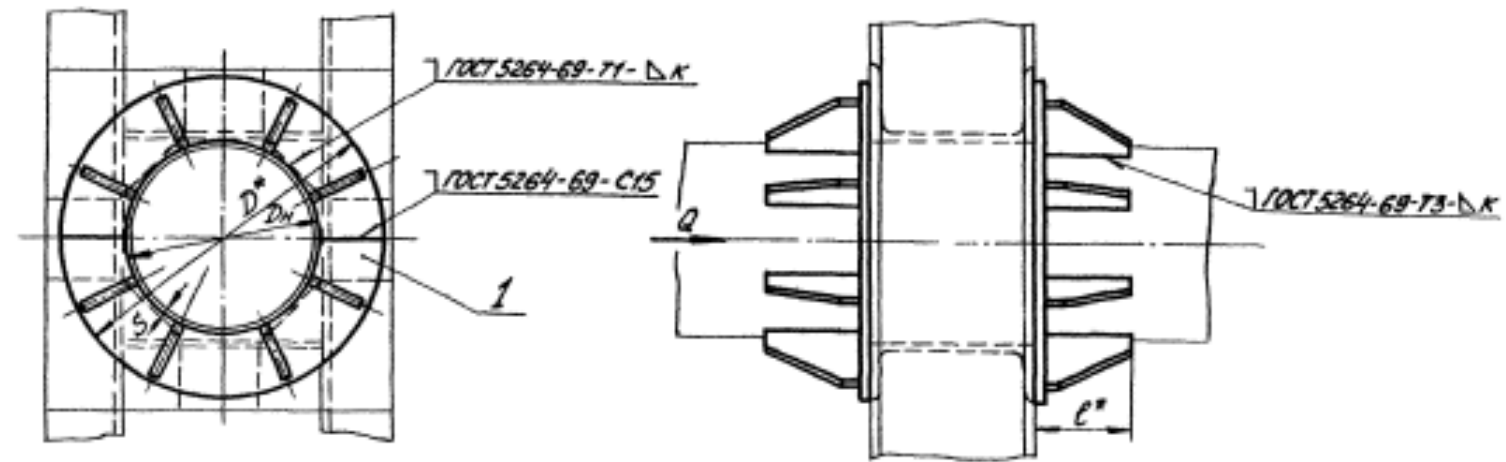
Лист 1 из 5

78.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

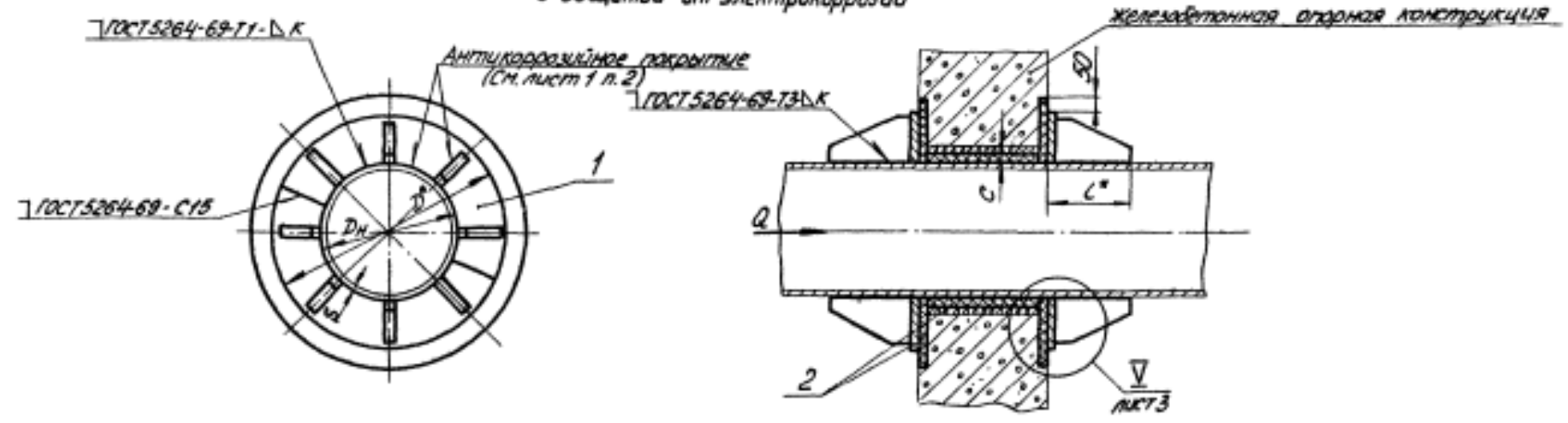
Лист 2 из 2
Исполнитель: [blank]
Проверено и одобрено: [blank]
Лист 2 из 2
Исполнитель: [blank]
Проверено и одобрено: [blank]

Тун II



Тун III

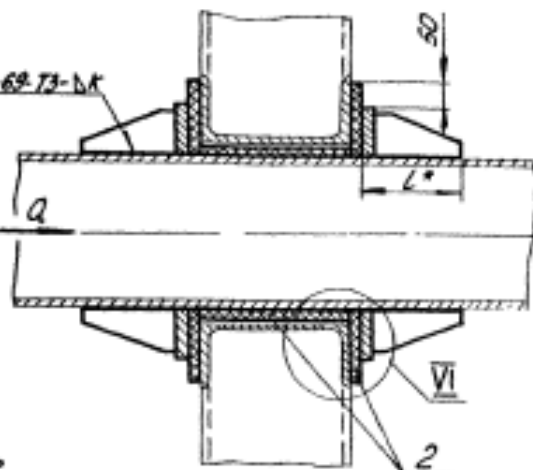
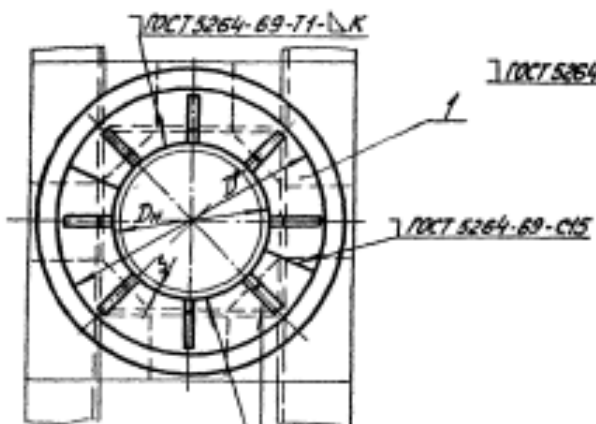
С защитой от электрокоррозии



| | | | |
|-------------|---------|----------------------|-----------|
| Лист | 2 | 78.00.00.000СБ | Формат А2 |
| Исполнитель | [blank] | Генеральный директор | [blank] |
| Проверено | [blank] | Инженер | [blank] |
| Одобрено | [blank] | Инженер | [blank] |

78.00.00.000СБ

Тип IV

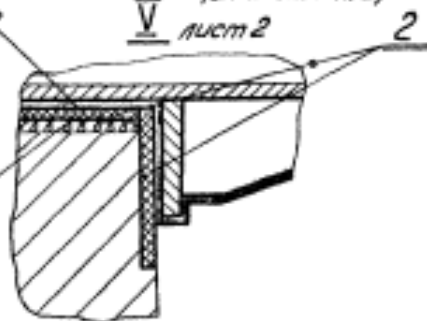


Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

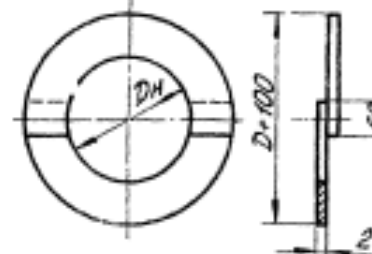
Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

V лист 2

Проклеенная папья

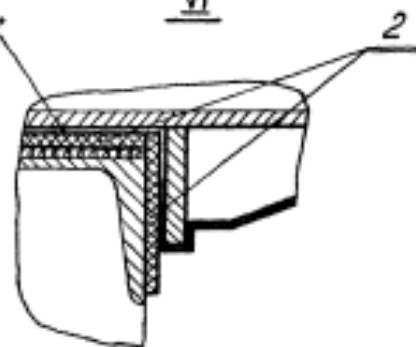


Сопряжение паронитовых колец (для типов III и IV)

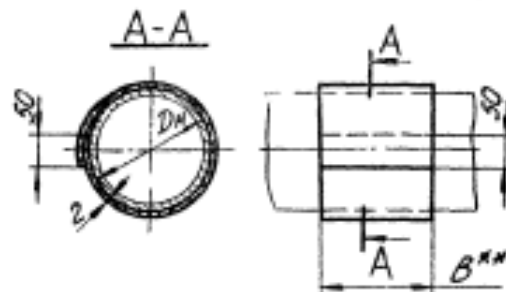


Антикоррозийное покрытие
(см. лист 1 п. 2)

VI



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Изм. Лист и докум. Лист. Дата

78.00.00.000СБ

Лист
3

Копировал Сабалева

Формат А2

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр группы / Шифры и даты вкл. шифров / Шифр и даты вкл. листов и деталей

Таблица 1

Продолжение табл. 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода Dн | Размеры в мм | | | С | Масса, кг | |
|----------------|----------------------------------|--------------|------------------|-----|-----|-----------|------|
| | | S | Осевая сила Q тс | D | | | |
| T8.01.00.000СБ | 108 | 4 | 5 | 225 | 20 | 8,9 | |
| T8.02 | 133 | | 7 | 245 | | 9,3 | |
| T8.03 | 159 | 4,5 | 10 | 282 | 30 | 10,8 | |
| T8.04 | 194 | 5 | 14 | 325 | | 13,0 | |
| T8.05 | 219 | 6 | 20 | 365 | 110 | 16,3 | |
| T8.06 | 273 | 7 | 24 | 420 | | 30 | 18,3 |
| T8.07 | 325 | 7 | 30 | 480 | 40 | | 24,6 |
| T8.08 | 377 | 8 | 38 | 540 | | 132 | 27,8 |
| T8.09 | 426 | 9 | 55 | 610 | 152 | | 48,9 |
| T8.10 | 480 | 7 | 35 | 670 | | 40 | 49,1 |
| T8.11 | 530 | 8 | 40 | 740 | 162 | | 34,2 |
| T8.12 | | 9 | 50 | 740 | | 51,8 | |
| 13 | 630 | 7 | 50 | 780 | 152 | 38,5 | |
| T8.14 | | 9 | 80 | 870 | | 40 | 72,8 |
| T8.15 | | 10 | 85 | 880 | | | 51,2 |
| T8.16.00.000СБ | 720 | 8 | 70 | 880 | 152 | 51,2 | |
| | | 10 | 90 | 975 | | 40 | 85,6 |
| | | 11 | 95 | 975 | | | 85,6 |

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода Dн | Размеры в мм | | | С | Масса, кг | |
|----------------|----------------------------------|--------------|------------------|------|-----|-----------|-------|
| | | S | Осевая сила Q тс | D | | | |
| T8.17.00.000СБ | 820 | 8 | 85 | 1000 | 196 | 30,4 | |
| T8.18 | | 9 | 110 | 1110 | | 145,1 | |
| | | 10 | 130 | 1110 | | 145,1 | |
| T8.19 | 920 | 8 | 105 | 1120 | 226 | 112,0 | |
| T8.20 | | 9 | 135 | 1220 | | 40 | 173,6 |
| | | 10 | 165 | 1220 | | | 173,6 |
| T8.21 | 1020 | 9 | 135 | 1230 | 266 | 125,8 | |
| T8.22 | | 10 | 165 | 1330 | | 40 | 202,2 |
| | | 11 | 200 | 1330 | | | 202,2 |
| T8.23 | 1220 | 12 | 240 | 1440 | 286 | 152,2 | |
| T8.24 | | 14 | 250 | 1570 | | 40 | 255,0 |
| | | 12 | 255 | 1570 | | | 255,0 |
| T8.25 | 1420 | 14 | 310 | 1640 | 300 | 202,0 | |
| T8.26.00.000СБ | | 10 | 145 | 1640 | | 202,0 | |
| | | 14 | 330 | 1820 | 300 | 393,4 | |

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой для трубопровода Dн=530 мм, S=8 мм тип I:

ОПОРА 530 × 8 - I T8.12.

| | | | | | |
|--------|---------------|------|------|-----------------|------|
| Изд. № | Изд. № докум. | Лист | Дата | Т 8.00.00.000СБ | Лист |
| | | 4 | | | 4 |

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изд. № докум. Иллюстрация и дата Изменения в документе Иллюстрация и дата

78.00.00.000СБ

Таблица 2

Продолжение табл. 2

| Спецификация | | | | |
|-------------------------|----------------|-----------|--------------------------------------|--|
| № поз. | 1 | | 2 | |
| Наименование | Щит | | Прокладка | |
| Количество | 4 | | — | |
| Материал | — | | Паронит листовой 5*1-2мм ГОСТ 481-71 | |
| № чертежа или стандарта | Т8.00.01.000СБ | | Без чертежа | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение |
| | | шт. | Общ. | |
| Т8.01.00.000СБ | Т8.01.01.000СБ | 223 | 89 | См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15 |
| Т8.02. | Т8.02. | 232 | 93 | |
| Т8.03. | Т8.03. | 271 | 108 | |
| Т8.04. | Т8.04. | 324 | 130 | |
| Т8.05. | Т8.05. | 408 | 163 | |
| Т8.06. | Т8.06. | 458 | 183 | |
| Т8.07. | Т8.07. | 614 | 246 | |
| Т8.08. | Т8.08. | 695 | 278 | |
| Т8.09. | Т8.09. | 1173 | 469 | |
| Т8.10. | Т8.10. | 1228 | 491 | |
| Т8.11. | Т8.11. | 855 | 342 | |
| Т8.12. | Т8.12. | 1295 | 518 | |
| Т8.13.00.000СБ | Т8.13.01.000СБ | 962 | 385 | |

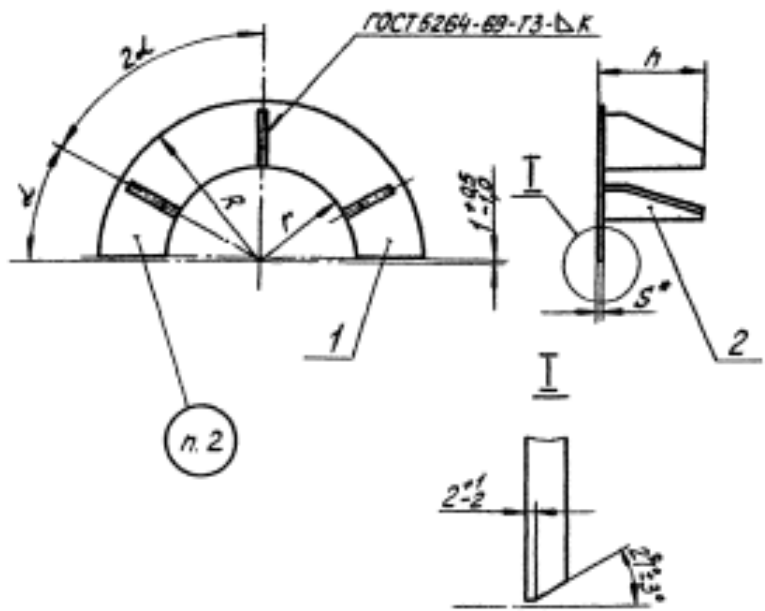
| Спецификация | | | | |
|-------------------------|----------------|-----------|--------------------------------------|--|
| № поз. | 1 | | 2 | |
| Наименование | Щит | | Прокладка | |
| Количество | 4 | | — | |
| Материал | — | | Паронит листовой 5*1-2мм ГОСТ 481-71 | |
| № чертежа или стандарта | Т8.00.01.000СБ | | Без чертежа | |
| Обозначение | Обозначение | Масса, кг | | Обозначение |
| | | шт. | Общ. | |
| Т8.14.00.000СБ | Т8.14.01.000СБ | 1820 | 728 | См. технические требования Т3.00.00.000ТТ п.1.15 |
| Т8.15. | Т8.15. | 1282 | 512 | |
| Т8.16. | Т8.16. | 2140 | 856 | |
| Т8.17. | Т8.17. | 2260 | 904 | |
| Т8.18. | Т8.18. | 3628 | 1451 | |
| Т8.19. | Т8.19. | 2800 | 1120 | |
| Т8.20. | Т8.20. | 4340 | 1736 | |
| Т8.21. | Т8.21. | 3145 | 1258 | |
| Т8.22. | Т8.22. | 5055 | 2022 | |
| Т8.23. | Т8.23. | 3804 | 1522 | |
| Т8.24. | Т8.24. | 6376 | 2550 | |
| Т8.25. | Т8.25. | 5090 | 2020 | |
| Т8.26.00.000СБ | Т8.26.01.000СБ | 9835 | 3934 | |

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Шифр материала / Подпись и дата / Шифр материала / Подпись и дата / Шифр материала / Подпись и дата

93000 10'00'8L

Серия 4.903-10 Выпуск 4



Продолжение, табл 1

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода D _н | r | R | S | α | h | K | Масса, кг |
|----------------|--|-----|-----|----|--------|-----|----|-----------|
| T8.11.01.000СБ | 530 | 265 | 335 | 12 | 30° | 155 | 12 | 855 |
| T8.12. | | | 370 | | | 165 | | 1295 |
| T8.13. | 630 | 315 | 380 | 16 | 22°30' | 155 | 16 | 962 |
| T8.14. | | | 435 | | | | | 1820 |
| T8.15. | 720 | 360 | 440 | 16 | 22°30' | 200 | 16 | 1282 |
| T8.16. | | | 488 | | | | | 2140 |
| T8.17. | 820 | 410 | 500 | 16 | 22°30' | 220 | 16 | 2260 |
| T8.18. | | | 555 | | | | | 3628 |
| T8.19. | 920 | 460 | 560 | 16 | 22°30' | 220 | 16 | 2800 |
| T8.20. | | | 610 | | | | | 4340 |
| T8.21. | 1020 | 510 | 615 | 16 | 22°30' | 270 | 16 | 3145 |
| T8.22. | | | 665 | | | | | 5055 |
| T8.23. | 1220 | 610 | 720 | 16 | 22°30' | 270 | 16 | 3804 |
| T8.24. | | | 785 | | | | | 6376 |
| T8.25. | 1420 | 710 | 820 | 16 | 22°30' | 270 | 16 | 5050 |
| T8.26.01.000СБ | | | 910 | | | | | 300 |

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение | Наружный диаметр трубопровода D _н | r | R | S | α | h | K | Масса, кг |
|----------------|--|-----|-----|----|-----|-----|----|-----------|
| T8.01.01.000СБ | 108 | 54 | 112 | 10 | 30° | 110 | 10 | 223 |
| T8.02. | 133 | 67 | 122 | | | | | 232 |
| T8.03. | 159 | 80 | 141 | 10 | 30° | 110 | 10 | 271 |
| T8.04. | 194 | 97 | 162 | | | | | 324 |
| T8.05. | 219 | 110 | 182 | 10 | 30° | 110 | 10 | 408 |
| T8.06. | 273 | 137 | 210 | | | | | 458 |
| T8.07. | 325 | 163 | 240 | 10 | 30° | 110 | 10 | 614 |
| T8.08. | 377 | 189 | 270 | | | | | 695 |
| T8.09. | 426 | 213 | 305 | 12 | 30° | 135 | 12 | 1173 |
| T8.10.01.000СБ | 480 | 240 | 335 | | | | | 1228 |

Пример обозначения щита для трубопровода D_н=194 мм, R=162 мм:

ЩИТ Т8.04.01.

- 1.Сварку производить электродами тита Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя.
- 3.Масса в табл.1 дана с учетом массы наплавленного металла
- 4.Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
- 5.*Размер для справок.

| | | | | Т8.00.01.000СБ | | |
|-----------|-----------|----------|-------|------------------|--------|---------|
| | | | | Щит | | Масса |
| | | | | Сборочный чертеж | | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса |
| | | | | | Ст. | Масштаб |
| | | | | | табл./ | 1:5 |
| Разработ. | Андреева | И.И. | 01.79 | | | |
| Провер. | Величенко | В.В. | 01.80 | | | |
| Вып.вр. | Савинин | С.В. | 01.80 | | | |
| Гл.инж. | Савинин | И.И. | | | | |
| Исполт. | Борисов | В.В. | | | | |
| Утв. | Савинин | И.И. | | | | |

Копир. Савинин

Формат 12

Лист № 1 из 1
Лист № 2 из 2
Лист № 3 из 3
Лист № 4 из 4

9300010'00'81

Таблица 2

| Спецификация | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|-----------|------|------|
| № поз. | 1 | 2 | | | |
| Наименование | Полукольцо | Ребро | | | |
| Количество | 1 | Ст. ниже | | | |
| Материал | Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 * ГОСТ 14637-69 | | | | |
| № чертежа или стандарта | Без чертежа | T4.00.01.002 | | | |
| Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | |
| | | | Коп. | Общ. | |
| T8.01.01.000СБ | 120 | T4.01.01.002 | 3 | 0,30 | 0,90 |
| T8.02. | 130 | | | | |
| T8.03. | 168 | | | | |
| T8.04. | 208 | | | | |
| T8.05. | 230 | T4.02. | 3 | 0,34 | 1,02 |
| T8.06. | 340 | | | | |
| T8.07. | 480 | T4.03. | | | |
| T8.08. | 560 | T4.04. | | | |
| T8.09. | 930 | T4.05. | 4 | 0,71 | 2,13 |
| T8.10. | 985 | | | | |
| T8.11. | 630 | | | | |
| T8.12. | 985 | | | | |
| T8.13. | 665 | T4.05. | 4 | 0,68 | 2,72 |
| T8.14. | 1330 | T4.06. | | | |
| T8.15. | 950 | T4.05. | | | |
| T8.16.01.000СБ | 1600 | T4.06.01.002 | | | |

Продолжение табл.2

| Спецификация | | | | | | | |
|-------------------------|--|--------------|-----------|------|------|------|-------|
| № поз. | 1 | 2 | | | | | |
| Наименование | Полукольцо | Ребро | | | | | |
| Количество | 1 | Ст. ниже | | | | | |
| Материал | Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 * ГОСТ 14637-69 | | | | | | |
| № чертежа или стандарта | Без чертежа | T4.00.01.002 | | | | | |
| Обозначение | Масса, кг | Обозначение | Масса, кг | | | | |
| | | | Коп. | Общ. | | | |
| T8.17.01.000СБ | 16,10 | T4.08.01.002 | 4 | 1,95 | 5,80 | | |
| T8.18. | 27,55 | T4.09. | | | | | |
| T8.19. | 20,10 | T4.10. | | | | | |
| T8.20. | 31,60 | T4.12. | | | | | |
| T8.21. | 23,25 | T4.10. | | | | | |
| T8.22. | 35,75 | T4.15. | | | | | |
| T8.23. | 29,00 | T4.13. | | | | | |
| T8.24. | 48,00 | T4.17. | | | | | |
| T8.25. | 41,50 | T4.13. | | | | | |
| T8.26.01.000СБ | 80,00 | T4.18.01.002 | | | | 4,20 | 16,80 |

* См. технические требования по Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. № подлин. Подписи и даты в арх. копии (Изм. в арх. копии и дата)

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|----------------|-----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Т8.00.01.000СБ | Лист 2 |
| | | | | | | |

Копир. Саволева

Формат 12