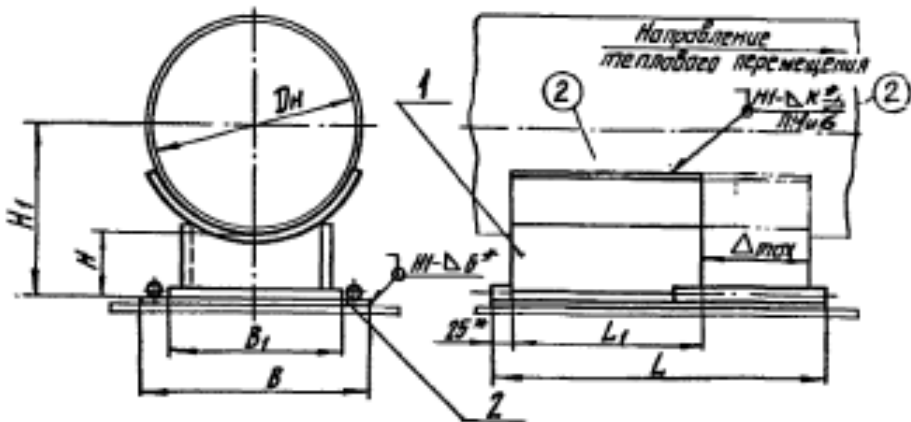


93 000 081-8U

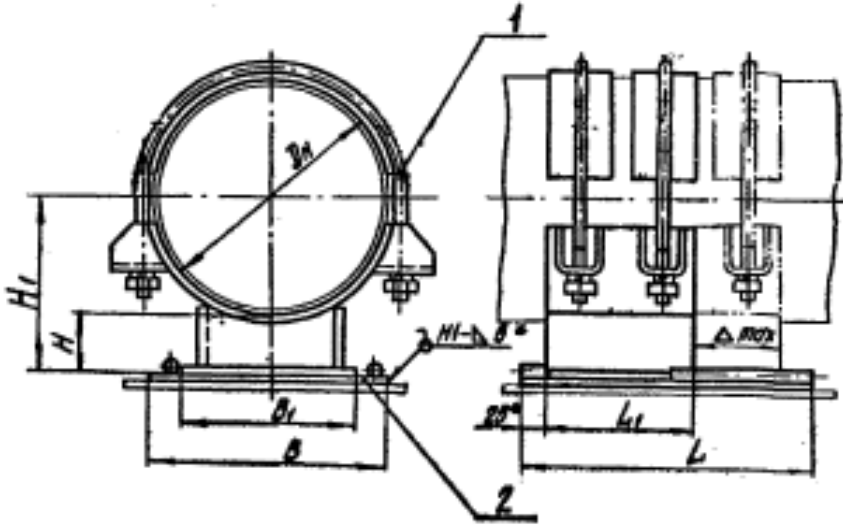
Техническая характеристика.

- 1. Температура среды, °C — 425.
- 2. Давление условное, МПа (кгс/см<sup>2</sup>) — 4,0 (40)
- 3. Максимальное тепловое перемещение, мм — Δ=180

Тип 1



Тип 2



Технические требования.

- 1. Размеры для справок, кроме отмеченных.\*
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5284-80.
- 3. Сварочные материалы:  
электрод Э-42-А по ГОСТ 9467-75 - для сборки углеродистых сталей;  
электрод типа Э-07Х19Н1МЗГ-2Ф по ГОСТ 10052-75 - для сборки коррозионностойких сталей.
- 4. Размер К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-85. 2004
- 6. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-723-85, взм. 1 В-138.000ИИ
- 7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-85 и по В-138.000ИИ

2004

К. Б. ...  
Л. Б. ...

				<b>В-138.000СБ</b>			
3	406.405	В.З.И.В.	10.90	<b>Опора скользящая направляющая.</b>	Лит	Масса	Масшт.
2	11.6.4524	В.З.И.В.	10.90		ДА	См. табл.	
Изм.	№	Деталь	Дата				
Разраб.	Проверка	Исп.					
Провер	Ведущий	Зав.					
Т. контр.							Лист 1
Изм. кон.	Стрелочник						Листов 4
И. контр.	Получил	1.9.85	11.90				Институт «Информателект» Ленинградский филиал
Утв.	Есеев	В.Л.					Формат А3

Утв. № 19 подп. Подп. и дата Провер. уст. и введ. № 10/85 Подп. и дата

Размеры в мм.

②

Обозначение исполнения		Тип	Для трубопроводов D <sub>n</sub>	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс).	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг	
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали
ЛВ-180.000 -	ЛВ-180.000-01	1	57	1,0 (100)	100	129	85	40	358	100	3	2,3	2,3
-02	-03		76	1,5 (150)		138	105	60				2,8	2,8
-04	-05		89	2,0 (200)		145						2,8	2,8
-06	-07		108	3,0 (300)	154	145	100	358	100	4	4,4	4,4	
-08	-09				150						204	4,9	5,0
-10	-11		133	4,0 (400)	100						167	4,3	4,3
-12	-13				150	217	4,9	4,9					
-14	-15		159	5,0 (500)	100	180	5,0	5,0					
-16	-17				150	230	5,6	5,6					
-18	-19		219	11,0 (1100)	100	210	250	200	400	150	5	10,8	10,9
-20	-21				150	260						12,1	12,3
-22	-23				273	13,0 (1300)						100	235
-24	-25		150	285			12,5	12,6					
-26	-27		325	25,0 (2500)	100	262	350	300	450	200	6	21,7	21,7
-28	-29				150	312						23,8	23,8
-30	-31		377	30,0 (3000)	100	288						21,5	21,5
-32	-33				150	338	23,5	23,6					
-34	-35		426	36 (3600)	100	315	450	400	500	250	8	37,6	37,6
-36	-37				150	355						40,6	40,8
-38	-39				100	340						37,5	37,5
-40	-41		478		150	390	550	500	500	250	8	41,2	41,2
-42	-43				100	365						37,2	37,2
-44	-45		530	45 (4500)	150	415						40,9	40,9
-46	-47				100	415	64,5	64,5					
-48	-49		630	60 (6000)	150	465	67,7	67,7					

2	-	УЛ366	Всего	10,83
1/2	УЛ	УЛ 293	Всего	
Узм	Мет	№ докум.	Подп.	Дата

ЛВ-180.000 СБ

Лист  
2

Размеры в мм

②

Обозначение исполнения		Тип	Для трубопроводов D <sub>n</sub>	Допускаемая вертикальная нагрузка кН (кгс)	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг		
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали	
18-180.000-50	18-180.000-51	1	720	75(7500)	100	460	650	600	600	350	8	78,7	78,7	
-52	-53				150	510						83,7	83,7	
-54	-55		820	95(9500)	100	560	750	700	600	350	10	74,975,6	72,275,8	
-56	-57				150	560						82,581,4	82,581,4	
-58	-59		920	115(11500)	100	610	750	700	600	350	10	92,410,4	102,910,4	
-60	-61				150	610						102,110,7	112,610,7	
-62	-63		1020	135(13500)	100	660	850	800	700	450	12	92,299	102,999	
-64	-65				150	660						104,910,7	102,110,7	
-66	-67		1220	185(18500)	100	710	850	800	700	450	12	133,713,6	132,113,6	
-68	-69				150	760						142,714,6	146,514,6	
-70	-71		1420	260(26000)	100	810	950	900	700	450	12	130,713,4	134,0	
-72	-73				150	860						140,014,3	143,0	
-74	-75		1620	330(33000)	100	910	950	900	700	450	12	163,016,9	168,416,9	
-76	-77				150	960						175,0	180,417,5	
-78	-79		2	57	1,0(100)	100	129	85	145	100	350	100	2,6	2,6
-80	-81						138	60					3,2	3,2
-82	-83	89		2,0(200)	150	145	105	145	100	350	100	3,4	3,4	
-84	-85					154	5,3					5,3		
-86	-87	108		3,0(300)	100	204	105	120	400	150	100	5,8	5,8	
-88	-89					167						5,9	5,9	
-90	-91	133		4,0(400)	150	217	105	120	400	150	100	6,4	6,4	
-92	-93					180						6,7	6,7	
-94	-95	159		5,0(500)	100	180	105	120	400	150	100	7,3	7,3	
-96	-97					230						13,4	13,3	
-98	-99	219		11(1100)	150	210	250	200	400	150	100	15,6	16,7	
-100	-101					260						15,8	17,0	
-102	-103	273		19(1900)	100	236	250	200	400	150	100	17,2	18,4	
						286								

2.	-	с/з №366	адм.	10.8.8
1	№6	с/з №293	Бен	
Изм	Идет	№ докум	Подп	Дата

18-180.000 СБ

Идет  
3

Размеры в мм

②

Обозначение исполнения		Тип	Для трубнотробо-бодоб Дн	Допускае-мая бергжаль ная нагрузка, кН (кгс)	H	H <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	K	Масса, кг	
для трубнотробо-бодоб из углеродистой стали	для трубнотробо-бодоб из коррозионностой кой стали											из углеродистой стали	из коррозионностой кой стали
118-180.000-104	118-180.000-105	2	325	25(2500)	100	262	350	300	400	200		27,6	30,1
-106	-107				150	312						29,7	32,2
-108	-109		377	30(3000)	100	288						30,6	32,0
-110	-111				150	338						32,0	34,0
-112	-113		426		100	315						52,5	56,0
-114	-115				150	365						58,1	59,4
-116	-117		478	36(3600)	100	340	450	400				55,0	58,0
-118	-119				150	390						58,8	61,5
-120	-121		530	45(4500)	100	365			500	250		58,0	60,0
-122	-123				150	415						60,6	63,5
-124	-125		630	60(6000)	100	415	550	500				76,9	80,5
-126	-127				150	465						78,9	84,5
-128	-129		720	75(7500)	100	460						114,0	120,0
-130	-131				150	510						142,0	126,0
-132	-133		820	95(9500)	100	510	650	600				138,0	134,4(126)
-134	-135				150	560						129,4	132,0
-136	-137		920	115(11500)	100	560			600	350		150,0	159,0
-138	-139				150	610						157,0	182,4(167)
-140	-141		1020	135(13500)	100	610	750	700				155,0	165,0
-142	-143				150	660						163,0	173,0
-144	-145		1220	185(18500)	100	710						222,0	237,0
-146	-147				150	760						232,0	246,0
-148	-149		1420	260(26000)	100	810	850	800				236,0	256,0
-150	-151				150	860						246,0	266,0
-152	-153		1620	330(33000)	100	910	950	900				313,0	339,0
-154	-155				150	960						325,0	361,0

Указ. на место. Подле и дата. Взам. указ. на указ. на указ. Подле и дата.

2	-	Указ. 366	Указ. 4128
4	Изм.	Лист. 223	Всех
Указ. на	Дат.	на докум.	Подле. Дата

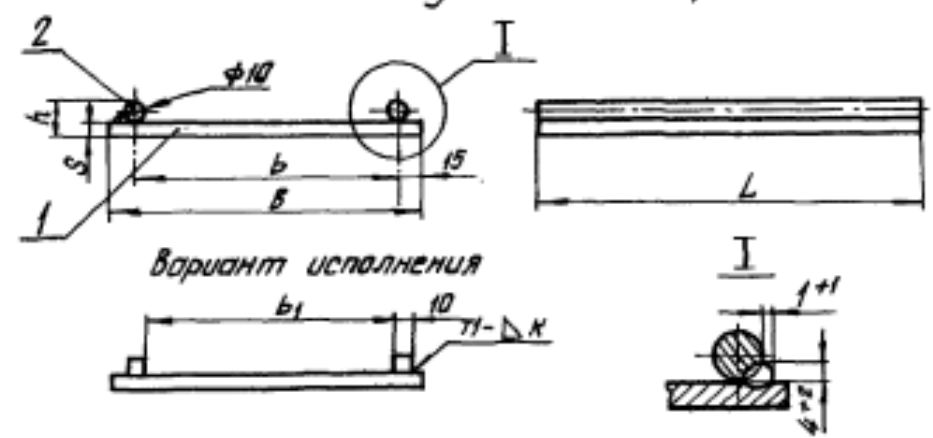
118-180.000 СБ

Лист  
4

2812

93001081-8U

Конструкция и размеры плит направляющих должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Вариант исполнения

Пример условного обозначения плиты направляющей B=145 и L=350 мм:

Плита направляющая ЛВ-180/108-08-020-03.

1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Плита направляющая крепится к несущей конструкции сваркой.

Размеры в мм

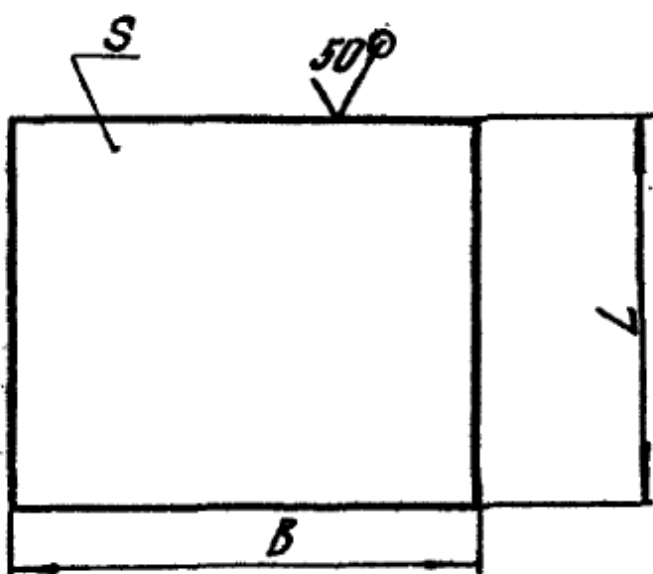
Обозначение	L	B	b	b <sub>1</sub>	h	S	K	Масса кв
ЛВ-180/100-01	350	85	55	45	15	6	6	1,5
-02		105	75	65				1,8
-03		145	115	105				2,6
-04		165	135	125				2,9
-05	400	250	215	205	18	8	8	5,0
-06	450	350	315	305				10,3
-07	500	450	415	405				14,6
-08		550	515	505				17,9
-09	600	650	615	605	20	10	10	31,4
-10		750	715	705				36,4
-11		850	815	805				47,7
-12	700	950	915	905				53,4

ЛВ-180. 100СВ				Литера	Масса	М-В
2	шт.	10,38		А	см. табл.	
Чис	шт	293	Вес			
Исполн	Исполнитель	Подпись	Дата	Плита направляющая Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Рисов	Горюхинов					
Провер	Валитченко					
Т. кон.						
Гл. кон.	Стрельникова					
Н. констр.	Долгунов		01/89			
Инженер	Е. Сарев					

Инст. и дата. Проверка и дата. Масс. шт. и дата. Исполн. Подпись и дата.

Л8-180-101

✓(✓)



② Размеры в мм

Обозначение:	S	L	B	Масса кг.	
Л8-180-101-01	6	350	85	2,34	
-02			105	2,88	
-03			145	3,98	
-04			165	4,53	
-05			400	250	7,85
-06			450	350	12,36
-07	8	500	450	17,66	
-08			550	21,58	
-09	10	600	650	30,61	
-10			750	35,3	
-11			850	46,7	
-12			950	52,2	

②

Л8-180-101

2	-	извн 366	срн/ош	11.88
-	Аоб	сдз 295	Велс	
Изм	Лист	и докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Прокутина	Крп		
Провер.	Горяинов	Велс		
Т. кон.				
Гл. кон.				
Н. кон.	Паутов	Файн	Я. 89	Лист 1
Утвер.	Велитенко	Велс		

Основание 89

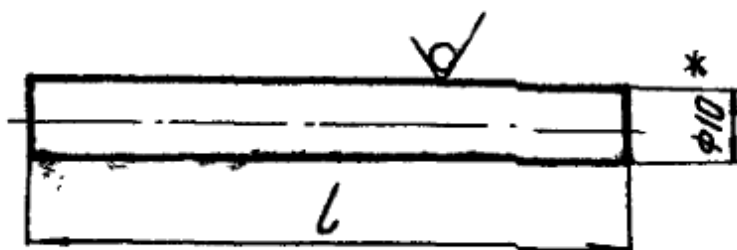
Литера	Масса	М-В
A	см табл.	
Лист 1	Листов 1	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат 11		

Б-ЛН-СТ 19903-74  
Вот 3еп 5ГОСТ 14637-67

283

Л8-180-102-8U

25/ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-180-102-01	350	0,22
-02		
-03		
-04		
-05	400	0,24
-06	450	0,28
-07	500	0,3
-08		
-09		
-10	600	0,38
-11	700	0,43
-12		

1.\*Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров h14

Л8-180.102					Литера	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	А	См. табл.	лист 1
Разработ.	Прокудина	Кр					
Провер.	Горюнова	Вел					
Т. контр.							
И. контр.	Паутов	Паутов			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский		
Утверд.	Величенко	Вел			Круг В.10 ГОСТ 2590-71 В Ст 3 сп 2 ГОСТ 535-58		

88\*