

УДК 621.643-219

Группа Е 25

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ХОМУТ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ
ТРУБОПРОВОДОВ

ОСТ
34-10-736-93

Конструкция и размеры

ОКП 31 1312

Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты для подвесок вертикальных трубопроводов ТЭС и АЭС Дн 57 + 630 мм.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материалы деталей должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I и 2.

Пример условного обозначения хомута для вертикального трубопровода Дн 108 мм из углеродистой стали:

Хомут 108У-07 ОСТ 34-10-736-93,

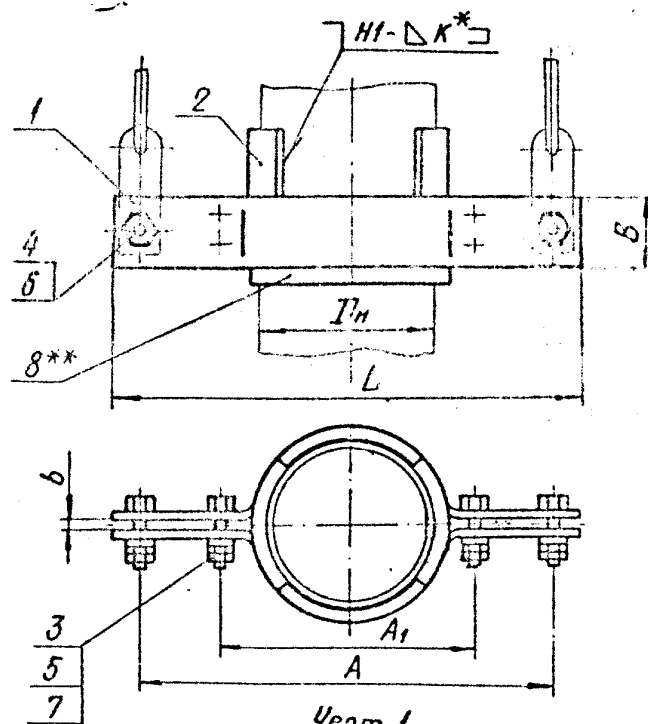
то же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

Хомут 108К-08 ОСТ 34-10-736-93.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Стр. 2 ОСТ 34-10-736-93



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение хомутов		Допускаемая нагрузка КН(кгс)	Dн	A	A ₁	L	B	b	Масса, кг (без учета поз 8)
Для трубопроводов из углеродистой стали	Для трубопроводов из коррозионно-стойкой стали								
01	02	0,9(90)	57	380	100	420	60	8	2,30
03	04	1,5(150)	76	420	120	460			2,35
05	06	2,0(200)	89	500	140	540			2,62
07	08	2,8(300)	108		160		4,30		
09	10	3,8(390)	133	550	180	590	70		4,90
11	12	5,4(550)	159	600	220	640	90		9,10
13	14	11,7(1200)	219	660	300	720	100	12	15,20
15	16	18,1(1850)	273	720	350	780			16,60

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозначение хомутов		Допускае- мая нагрузка кН(кгс)	Дн	А	А _I	L	В	б	Масса, кг
для трубо- проводов из углеро- дистой стали	для трубо- проводов из корро- зионно- стойкой стали								
17	18	23,5(2400)	325	760	420	820	120	12	25,3
19	20	28,4(2900)	377	860	470	920			28,7
21	22	33,3(3400)	426	960	530	1030	150	16	40,5
23	24	46,1(4700)	530	1030	630	1100			44,4
25	26		630	1130	730	1200			49,1

2.1.* Величина катета шва К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.2.** Для трубопроводов из коррозионностойкой стали и упорам из стали 08Х18Н10Т.

2.3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.

Таблица 2

Обозначение конутов для трубопроводов из стали	Поз.1. Полухомут 2 шт.				Поз.2 Упор 2 шт.		Поз.3 Болт ГОСТ 7793 4 шт.	
	Обозначение по ОСТ 34-10-736						Сталь 35	12Х1Н10Т
	углерод.	корроз.	углерод	корроз.	углерод.	корроз.		
01	-	1-01	-	2-01	-	М10х45.58	-	
-	02	-	1-02	-	2-02	-	М10х45.21	
03	-	1-03	-	2-03	-	М10х45.58	-	
-	04	-	1-04	-	2-04	-	М10х45.21	
05	-	1-05	-	2-05	-	М10х45.58	-	
-	06	-	1-06	-	2-06	-	М10х45.21	
07	-	1-07	-	2-07	-	М10х45.58	-	
-	08	-	1-08	-	2-08	-	М10х45.21	
09	-	1-09	-	2-09	-	М10х45.58	-	
-	10	-	1-10	-	2-10	-	М10х45.21	
11	-	1-11	-	2-11	-	М12х60.58	-	
-	12	-	1-12	-	2-12	-	М12х60.21	
13	-	1-13	-	2-13	-	М16х70.58	-	
-	14	-	1-14	-	2-14	-	М16х70.21	
15	-	1-15	-	2-15	-	М16х70.58	-	
-	16	-	1-16	-	2-16	-	М16х70.21	

ГОСТ 34-10-736-93

Продолжение табл.2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали		Поз.4 Болт ГОСТ 7798			Поз.5 Гайка ГОСТ 5915				
Углер.	Бордюр.	Сталь 35	Кол.	12X18H10T	Кол.	Сталь 35	Кол.	08X18H10T	Кол.
01	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	02	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
03	-	M12x60.58	2	-		M10.6	3	-	
-	04	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
05	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	06	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
07	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	08	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
09	-	M12x60.58	2	-		M10.6	8	-	
-	10	-		M12x60.21	2	-		M10.21	8
11	-	M12x60.58	2	-		M12.6	8	-	
-	12	-		M12x60.21	2	-		M12.21	8
13	-	M16x70.58	2	-		M16.6	8	-	
-	14	-		M16x70.21	2	-		M16.21	8
15	-	M16x70.58	2	-		M16.6	8	-	
-	16	-		M16x70.21	2	-		M16.21	8

ОСТ 34-10-736-93 Спр.5

Продолжение табл. 2

Обозначение ходов для трубопроводов на стенах		Пояс. 6 Табл. ГОСТ 5915 4 шт.	Пояс. 7 Табл. ГОСТ 11371 4 шт.	Пояс. 8** Прокладка ГОСТ 34-40-735 2 шт.	Масса, кг 1 шт.
Удлер.	корпус.	Сталь 35	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45
01	-	M12.6	-	10.06	-
-	02	-	M12.21	10.21	-
03	-	M12.6	-	10.06	4-03
-	04	-	M12.21	10.21	-
05	-	M12.6	-	10.06	4-05
-	06	-	M12.21	10.21	-
07	-	M12.6	-	10.06	4-07
-	08	-	M12.21	10.21	-
09	-	M12.6	-	10.06	4-09
-	10	-	M12.21	10.21	-
11	-	M12.6	-	12.06	4-11
-	12	-	M12.21	12.21	-
13	-	M16.6	-	16.06	4-13
-	14	-	M16.21	16.21	-
15	-	M16.6	-	16.06	4-15
-	16	-	M16.21	16.21	-

Стр. 6 ГОСТ 34-40-736-93

Продолжение табл.2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали	Обозначение по ОСТ 34-10-736-93				Поя.3 Болт ГОСТ 7798 4 шт.		
	Поя.1 Полухомут 2 шт.		Поя.2 Упор 2 шт.				
	углерод.	корроз.	углерод.	корроз.			
углер.	корроз.	углерод.	корроз.	углерод.	корроз.	Сталь 35	12X18H10T
17	-	1-17	-	2-17	-	M16x70.58	-
-	18	-	1-18	-	2-18	-	M16x70.21
19	-	1-19	-	2-19	-	M16x70.58	-
-	20	-	1-20	-	2-20	-	M16x70.21
21	-	1-21	-	2-21	-	M20x80.58	-
-	22	-	1-22	-	2-22	-	M20x80.21
23	-	1-23	-	2-23	-	M20x80.58	-
-	24	-	1-24	-	2-24	-	M20x80.21
25	-	1-25	-	2-25	-	M20x80.58	-
-	26	-	1-26	-	2-26	-	M20x80.21

ОСТ 34-10-736-93 Стр.7

Протокол № 2

Обозначение хомутов для трубопроводов из стали				Лист 4 Болт ГОСТ 7798				Лист 5 Гайка ГОСТ 5915			
Углер.	Корроз.	Сталь 35	Кол.	12X18H10T	Кол.	Сталь 35	Кол.	09X18H10T	Кол.		
17	-	M20x80.58	2	-		M16.6	8	-			
-	18	-		M20x80.21	2	-		M16.21	8		
19	-	M20x80.58	2	-		M16.6	8	-			
-	20	-		M20x80.21	2	-		M16.21	8		
21	-	M24x90.58	2	-		M20.6	8	-			
-	22	-		M24x90.21	2	-		M20.21	8		
23	-	M24x90.58	2	-		M20.6	9	-			
-	24	-		M24x90.21	2	-		M20.21	8		
25	-	M24x90.58	2	-		M20.6	8	-			
-	26	-		M24x90.21	2	-		M20.21	8		

Стр. 8 от 34 - 10-736-93

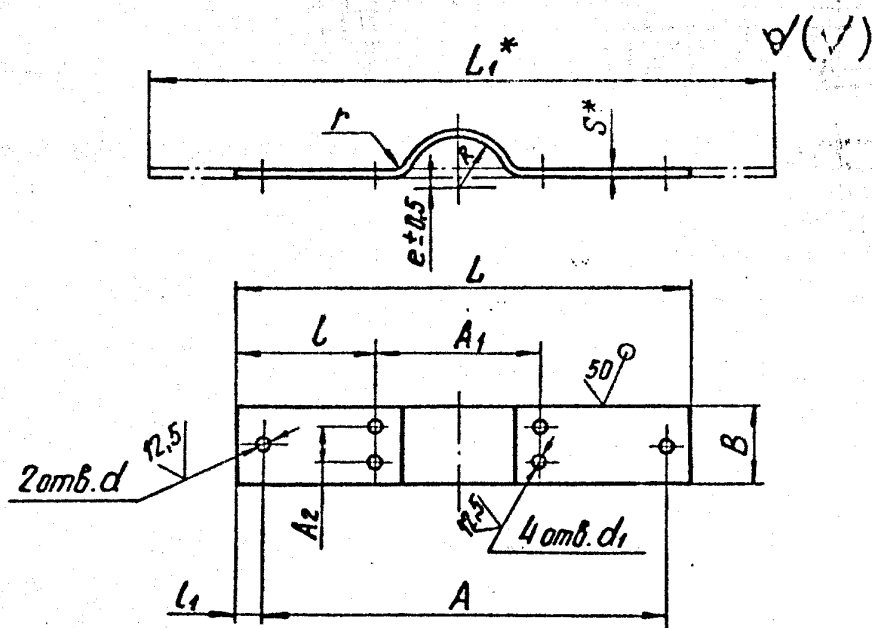
Продолжение табл.2

Обозначение компл. для продолжения из статьи		Поя. 6 Галка ГОСТ 5915 4 шт.		Поя. 7 Шайба ГОСТ 11371 4 шт.		Поя. 8** Прокладка ГОСТ 34-40-735 2 шт.	
Углер.	корроз.	Сталь 35	08Х18Н10Т	Сталь 45	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	Масса, кг, 1 шт.
17	-	М20.6	-	16.06	-	4-17	1,53
-	18	-	М20.21	-	16.21	-	-
19	-	М20.6	-	16.06	-	4-19	1,77
-	20	-	М20.21	-	16.21	-	-
21	-	М24.6	-	20.06	-	4-21	2,49
-	22	-	М24.21	-	20.21	-	-
23	-	М24.6	-	20.06	-	4-23	3,09
-	24	-	М24.21	-	20.21	-	-
25	-	М24.6	-	20.06	-	4-24	3,69
-	26	-	М24.21	-	20.21	-	-

ГОСТ 34-40-736-93 стр.9

Emp. 10 OCT 34-10-736-93

3. Конструкция и размеры полухомута должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение полноразмерной		Материал		R		A		A ₁		A ₂		B		d		d ₁		L		L ₁		l		l ₁		l ₂		r		S		e		Масса, кг	
ГОСТ 15923-80 Автом. 20.3.1067.1577		ГОСТ 15923-80 Автом. 20.3.1067.1577												(H4)		(H4)																			
1-01	1-02	29	380	100														420	442	160													0,84		
1-03	1-04	38	420	120		60												460	492	170												0,91			
1-05	1-06	45	500	140	30													540	580	200												1,06			
1-07	1-08	55	160			70												590	650	205												1,89			
1-09	1-10	67	550	180														720	820	210												2,03			
1-11	1-12	80	600	220		90												780	910	215												3,97			
1-13	1-14	110	660	300	50													820	976	200												6,34			
1-15	1-16	138	720	350		100												920	1106	225												7,05			
1-17	1-18	165	760	420	60	120												1030	1240	250												11,03			
1-19	1-20	190	860	470														1100	1370	235												12,51			
1-21	1-22	215	960	530		150												1200	1530													17,47			
1-23	1-24	266	1030	630	70																												19,32		
1-25	1-26	316	1130	730																													21,49		

1) для изготовления из углеродистой стали с температурой: среды до 350°C;
свыше 350°C - сталь 20К-11 ГОСТ 5520-79-для ТЭС и ОЯТЭС или 15ГС по ГОСТ 19282-73-
для АЭС.

ОСТ 34-10-736-93 Смп 11

Стр.12. ОСТ 34-10-736-93

Пример условного обозначения полухомута R 29 мм для трубопровода D_н 57 мм из углеродистой стали:

Полухомут 1-01 ОСТ 34-10-736-93,

то же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

Полухомут 1-02 ОСТ 34-10-736-93.

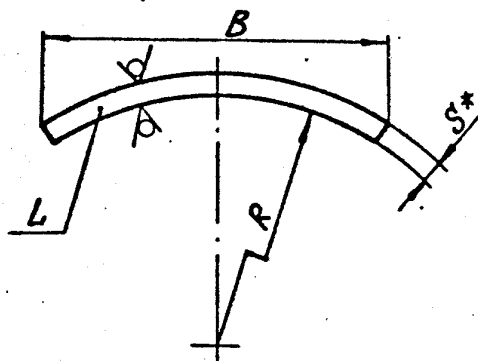
3.1.* Размеры для справок.

3.2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

$$h\ 14, \pm \frac{1T14}{2}.$$

4. Конструкция и размеры упора должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4

50/ (✓)



Черт. 3.

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение упора для трубопроводов из стали		Для трубопроводов		R	L	B	S	Масса, кг	
		Дн	S не менее						
углерод.	коррозион.								
2-01	2-02	57	3	29	30	40	4	0,04	
2-03	2-04	76		38				0,05	
2-05	2-06	89		45				0,07	
2-07	2-08	108	3,5	55	60	50	6	0,10	
2-09	2-10	133		67				0,19	
2-11	2-12	159	4,5	80	80	70	8	0,26	
2-13	2-14	219	5	110		100		100	8
		220							
2-15	2-16	273		138	100		130		
2-17	2-18	325	165						
2-19	2-20	377	9	190					1,04

Размеры в мм

Обозначение упора для трубопроводов из стали		Для трубопроводов		R	L	B	S	Масса, кг
		Д _н	S не ме- нее					
углер.	корроз.							
2-21	2-22	426	7	215	100	175	10	1,37
2-23	2-24	530	8	266		190		1,49
2-25	2-26	630		316		210		1,66

Пример условного обозначения упора для трубопровода

Д_н 57 мм из углеродистой стали

Упор 2-01 ОСТ 34-10-736-93

4.1.* Размер для справок

4.2. Материал: лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903
В Ст 3 Ст5 ГОСТ 14637или лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903 - для трубопроводов из угле-
20-3-Т ГОСТ 1577
родистой стали с температурой среды до 350°C, выше 350°C -
сталь 20К-11 ГОСТ 5520-79 для ТЭЦ и 09Г2С или 16ГС по ГОСТ 19282-73 для АЭС.Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903 - для трубопроводов из
08Х18Н10Т ГОСТ 7350

коррозионностойкой стали.

4.3. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есареv,В.В.Горбачев,О.В.Стрельников(руководитель темы),
Н.В.Паутов,И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-736-85

СЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения
ГОСТ 1577-81	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 5520-79	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 5915-70	Табл.2
ГОСТ 7350-77	Табл.3
ГОСТ 7798-70	Табл.2
ГОСТ 11371-78	Табл.2
ГОСТ 19281-89	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 19903-74	Табл.3;п.4.2
ГОСТ 14637-89	п.4.2
ОСТ 34-10-735-93	Табл.2
ОСТ 34-10-723-93	п.2.3
ТУ 34-42-10380-83	п.2.3