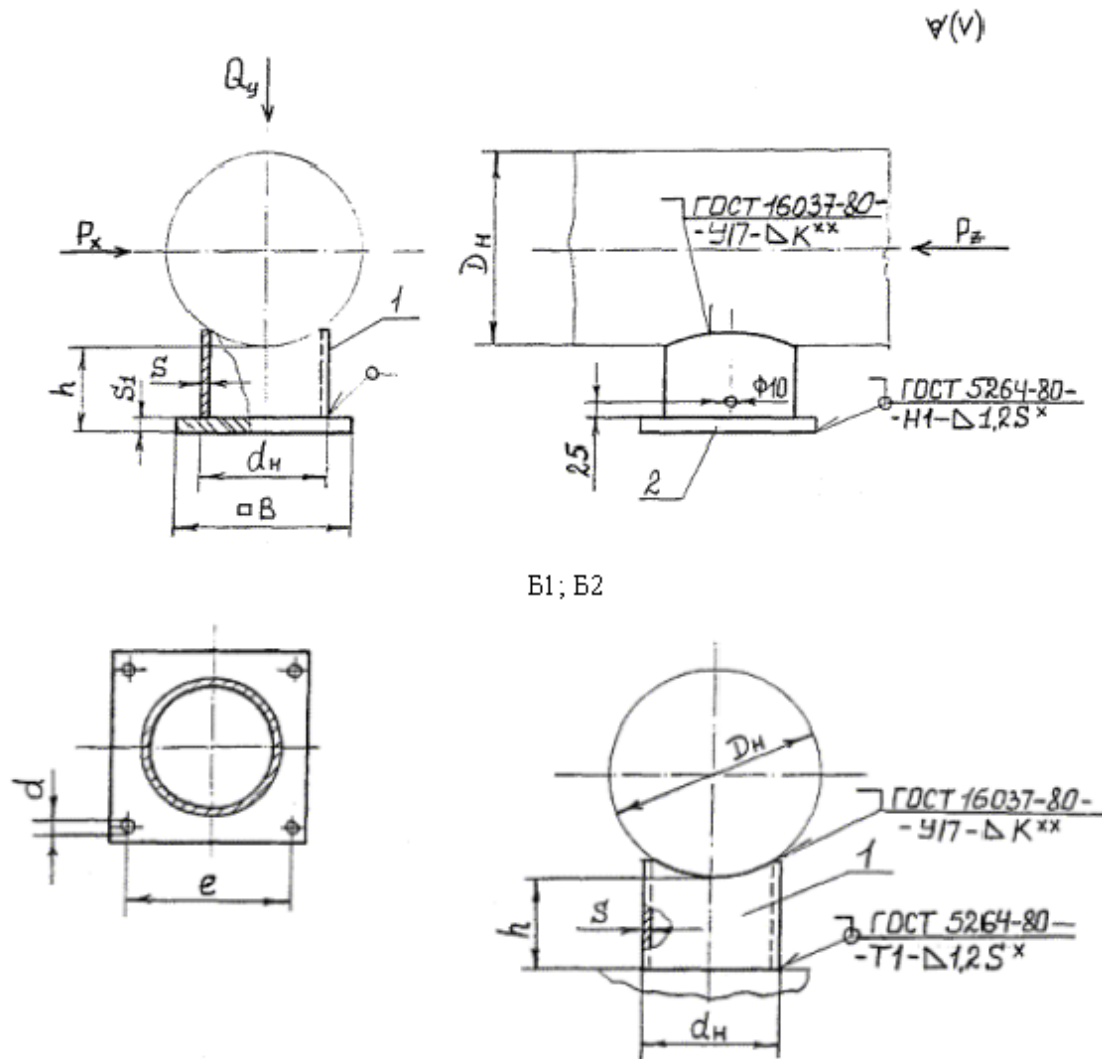


ОПОРЫ ТРУБЧАТЫЕ - тип ТР

A1; A2



B1; B2

* Для неподвижных опор, варить сплошным швом.

** Величина К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

1 - Патрубок; 2 - плита.

Черт. 6

Таблица 6

Размеры, мм

Наружный диаметр D_H	Исполнение	h	d_H	S	Б	S_1	e	d	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН		
										Вертикальная Q_y	Осевая P_x , при	
									$P_x = P_s$		$P_x = 0,5P_s$	
57	A1	100	57	3	100	10	65	14	1,4	3	2,0	2,5
	A2	150										
76	B1	100			-	-	-	-	0,5	-	2,0	2,5
	B2	150										
89	A1	100	76	3	120	10	85	14	1,9	6	6,0	7,5
	A2	150										
108	B1	100			-	-	-	-	0,7	-	6,0	7,5
	B2	150										

Наружный диаметр D_H	Исполнение	h	d_H	S	B	S_1	e	d	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН		
										Вертикальная Q_y	Осевая P_z при	
											$P_x = P_z$	$P_x = 0,5P_z$
133	A1	100	108	4	135	12	105	18	3,2	10	14,0	17,0
	A2	150									11,0	13,0
159	B1	100			-	-	-	-	1,3	-	14,0	17,0
	B2	150									11,0	13,0
219	A1	100	159	6	180	14	140	18	7,0	40	35,0	43,0
	A2	150									26,0	32,0
273	B1	100			-	-	-	-	3,0	-	35,0	43,0
	B2	150									26,0	32,0
325	A1	100	219	6	250	16	200	26	12,9	70	48,0	61,0
	A2	150							14,7		41,0	51,0
	B1	100							4,3		48,0	61,0
	B2	150							6,1		41,0	51,0
377	A1	100	273	8	300	16	240	26	20,2	80	85,0	110,0
	A2	150							23,2		70,0	90,0
426	B1	100							7,5	-	85,0	110,0
	B2	150							10,5		70,0	90,0
530	A1	100	325	8	380	20	300	30	34,1	120	100	120
	A2	150							37,7		90	100
	B1	100							9,1		100	120
	B2	150							12,8		90	100
630	A1	100	426	10	450	25	370	33	60,4	120	205	250
	A2	150							66,3		180	230
	B1	100							16,7		205	250
	B2	150							22,6		180	230

Примечание. Для опор с отверстиями в плите в обозначении исполнения после цифр добавляется «О».

Пример условного обозначения опор типа ТР исполнения А1 из стали 20 для трубопровода $D_H = 219$ мм:

ОПОРА 219 - ТР - А1 - 20 - ОСТ 36-...; То же с отверстиями в плите:

ОПОРА 219 - ТР - А1О - 20 - ОСТ 36-...