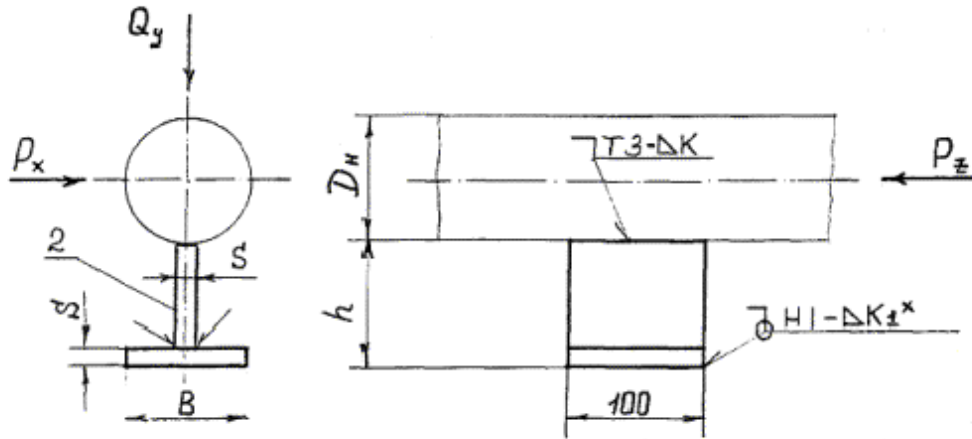


ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ - тип ТП

$D_H \leq 45$

АС00; АС10

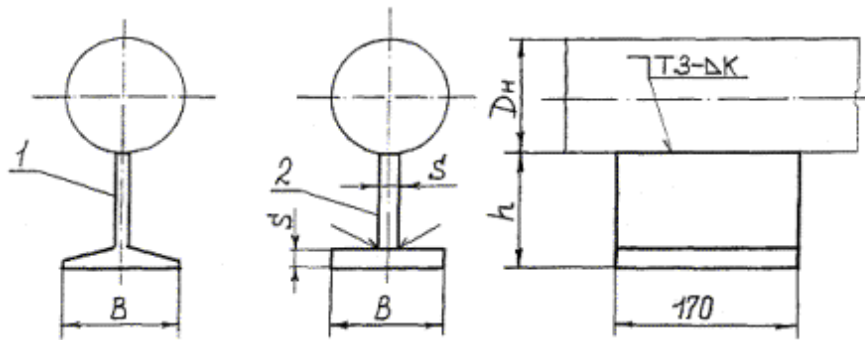
В(У)



$D_H = 57 \div 89$

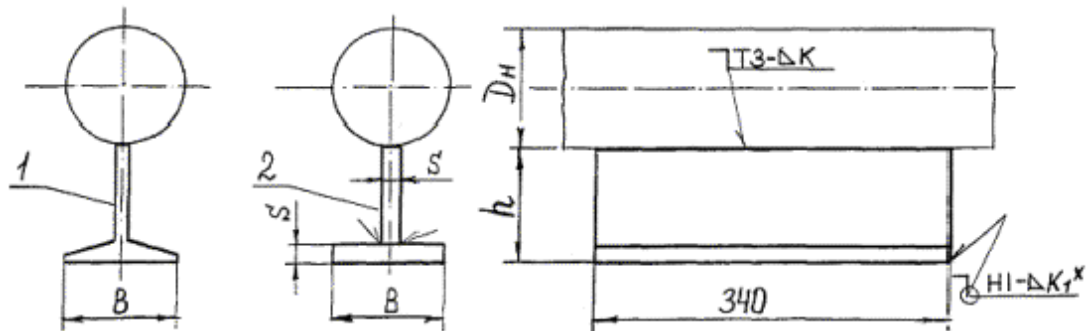
А11; А21

АС11; АС21

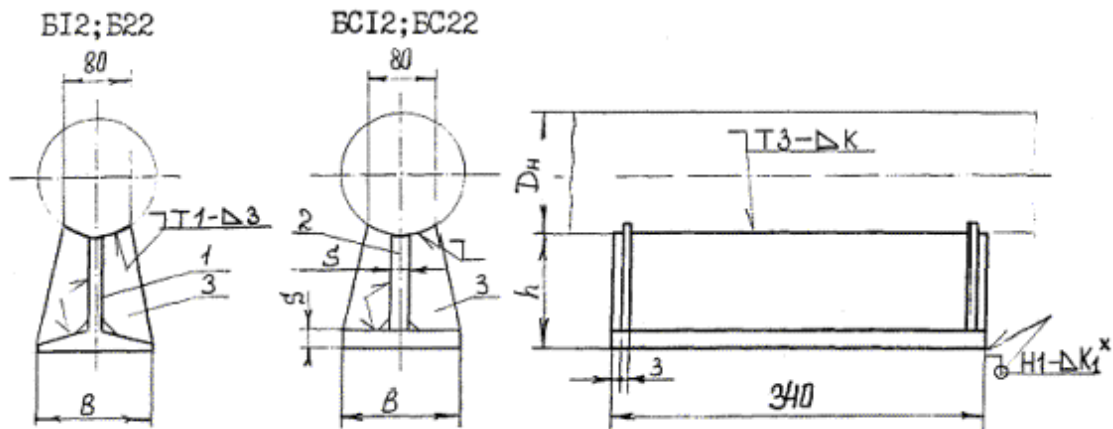


А12; А22

АС12; АС22



$D_H = 108 - 159$



Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

* Для неподвижных опор. Величина K_1 - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Варить сплошным швом.

1 - тавр, изготовленный из двуглава по ГОСТ 8239-72; 2 - сварной тавр; 3 - ребро.

Черт. 1, лист 2

Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода D_H	Исполнение	h	B	S	№ профиля двуглава	K	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН		
								Осевая P_x при		
								Вертикальная Q_x	$P_x = 0,5 P_s$	$P_x = 0,2 P_s$
18 - 45	AC00	70	50	5	-	4	0,6	2,0	1,5	2
	AC10	100							1,0	
57 - 89	A11	100	100	-	20	6	1,8	4,0	-	-
	A12								3,6	3,0
	AC11			6	-				-	-
	AC12				3,4				3,0	7
	A21	150	135	-	30		3,1		-	-
	A22						6,2		3,0	7
	AC21			100	6		-		-	-
	AC22						2,2		3,0	7
108 - 159	B12	100	100	-	20	6	4,0	9,5	18,0	35
	BC12			6			3,8			
	B22	150	135	-	30		7,0			
	BC22			100			6		5,0	

Примечание: Значения h для опор, изготовленных путем разрезки двуглавок, уменьшить на половину ширины реза, но не более, чем на 4 мм

Пример условного обозначения опоры типа ТП исполнения А11 из стали ВСт3пС для трубопровода $D_H = 76$ мм:

ОПОРА 76-ТП-А11-ВСт3пС-ОСТ 36-...-