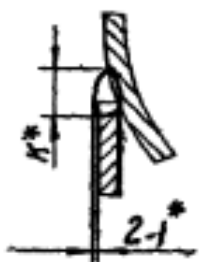
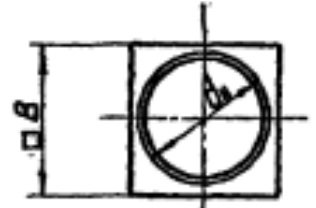


A-A повернуто



Обозначение	Маркировка диаметра отвода Dн	Допустимая вертикальная нагрузка, кгс	Допустимое осевое усилие Pz при поперечном усилии Pz		R	dн	H	H1	h	B	S	K*	K1*	Масса, кг
			Pz = Pz	Pz = 0,5 Pz										
Л8-200.000 СБ	57	100	200	250	75	57	128	178	100	70	4	4+1	4	0,8
-01	75	150			105		138	183						0,9
-02	89	200	300	400	120	76	144	188	100	4	4+1	4	1,0	
-03	108	300			150		154	246					1,4	
-04	133	400	400	480	190	89	167	246	140	6	6+2	6	1,7	
-05	159	500			225		180	315					3,4	
-06	219	1100	1150	1500	300	159	210	345	170	6	6+2	5	6,0	
-07	273	1900					950	1200					260	395
-08	273	1900	1000	1350	375	159	236	365	100	250	6	6+2	6	6,2
-09	325	2500					850	1100						286
-10	325	2500	2400	3100	450	219	262	447	100	300	8	8+2	9	14,9
-11	377	3000					2000	2600						312
-12	377	3000	3200	4200	525	273	288	530	100	350	8	8+2	9	20,6
-13	426	3600					2800	3600						338
-14	426	3600	4000	5500	600	325	313	605	100	400	8	8+2	9	32,7
-15	530	4500					3400	4800						363
-16	530	4500	7800	10300	500	377	365	512	100	400	8	8+2	9	39,0
-17	530	4500					6800	9100						415

Техническая характеристика

- 1. Температура среды °C ≤ 25 и 115
- 2. Давление условное, МПа (кгс/см²) - 4,0 (40).

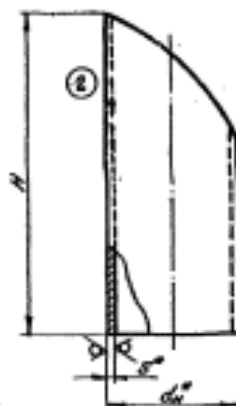
Технические требования

- 1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
- 2. Сварка - ручная электродуговая.
- 3. Электрод - Э42-А по ГОСТ 9467-75.
- 4. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83 2004

- 3. Требования по сварке и материалу по ГОСТ 3442-923-85 и др.
 - 6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000.011
- Пример обозначения опоры трубчатой крутоизогнутых отводов Dн = 108 мм:
Опора трубчатая Л8-200 000-03

Л8-200.000 СБ			
Опора трубчатая крутоизогнутых отводов		Лист	Масштаб
Сборочный чертеж		Ст. табл.	—
		Лист	Листов 1
Институт Энергетиконпроект Ленинградский филиал			

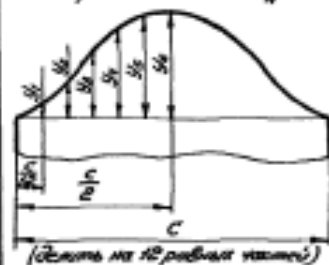
Вид, № подл. Лист, № в альбоме Дата 28.05.81



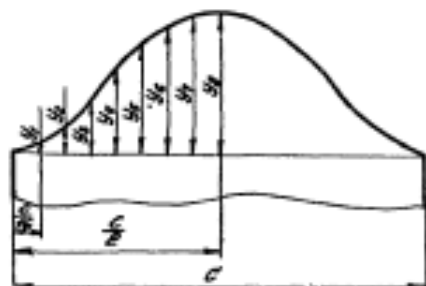
Размеры в мм Таблица 2

№	D _н	C	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈
57			7	22	44	57	66	67		
76	178	6	21	38	52	59	61			
89		5	20	36	49	56	59			
108	235	4	16	33	51	66	76	82	88	
133	280	5	19	39	61	78	91	98	100	
159	418	8	31	65	102	132	147	156	159	
219	500	9	36	72	112	146	166	177	180	
273		8	34	67	103	133	156	168	172	
325	688	11	47	87	148	194	225	240	246	
377	858	17	61	124	195	252	290	309	318	
426	1021	21	76	156	241	311	352	377	381	
530	1181	19	70	140	216	280	318	340	346	

Шаблоны для разметки

опор под стволы D_н 57-89

(делится на 16 равных частей)

опор под стволы D_н 108-530

(делится на 16 равных частей)

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	№ опор под стволы D _н	d _н	H	h	cl	S*	Масса кг	Материал - труба
18-200.001	57	174					0,6	
-01	76	179					0,7	
-02	89	184				50	0,7	
-03	108	186	60	3000		35	1,1	70x303
-04	133	242				35	1,4	89x303
-05	159	310				40	2,8	133x403
-06	219	339					4,6	
-07	273	389				50	5,6	
-08	273	409	100			46	4,8	133x403
-09		401					6,8	
-10	325	401	3000			70	13,8	219x403
-12	377	520					16,4	
-13		574				80	18,7	273x403
-14	426	597				6	25,0	325x403
-15		647					28,0	
-16	530	594				90	28,0	
-17		554					33,6	377x8

2004

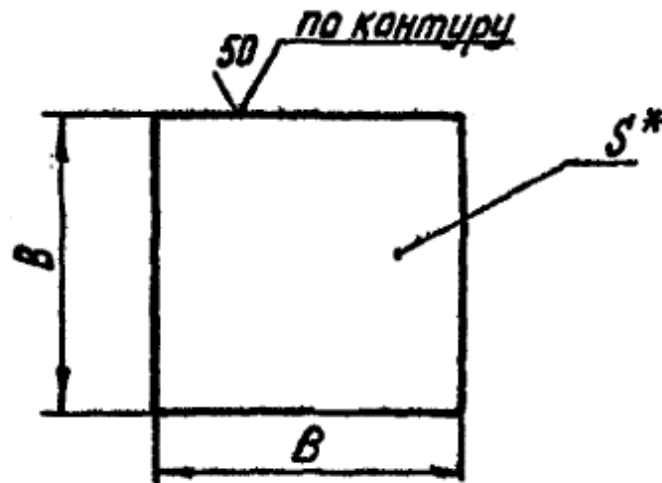
1. Размеры для стоек.
 2. Для стоек труб 76x3,5 и 89x3,5 допускается соответственно применять трубы 66x30 и 102x300-75 только для трубчатых стоек с температурой среды t ≤ 200°C, материал - сталь В6 по ГОСТ 1907-79.
 3. Предельные отклонения размеров: балок h14, остальных ± 17к.

		18-200.001		Автоматизация	Масштаб
№ документа	ИЗМ. 2, 3, 5	Стойка	См. табл. 1		
Исполнитель		См. таблицу 1			
Проверенный					
Утвержденный					
Дата					

295

Л 8 - 200.002

✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	B	S*	Масса, кг
Л 8 - 200.002	70 _{-0,24}	4	0,15
-01	140 ₋		0,62
-02	170 ₋	6	1,36
-03	250 _{-1,5}		2,94
-04	350 ₋₄		7,70

* Размер для справок.

Л 8 - 200.002

Основание 89

Лист № 1	Лист № 1	Изм. 295	Исп. 9.85
Разраб. Гранич	Провер. Гарбачев	Подп. Третьяк	Дата 12.79
И контр. Басканичев	Утв. Велитченко	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	Вст. Зап 5 ГОСТ 14637-60

Лит. 0А	Масса см. табл.	Масштаб —
Лист 1 из 1		
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
формат: 11		