

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-519.000-								Приме	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
12			Л8-519.000 СБ	Сборочный чертеж	1	1	1	1	1	1	1	1		
				<u>Детали</u>										
11	1		Л8-519.001	Полухомут	2									
			- 01	Полухомут		2								
			- 02	Полухомут			2							
			- 03	Полухомут				2						
11	2		Л8-508.003 - 04	Накладка	2									
			- 05	Накладка		2								
			- 06	Накладка			2							

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Горяинова	И.И.	
Пробер.		Белитвенко	В.В.	
П.контр.		Степанчикова		
И.контр.		Баутов		2.66
Чтв.		Горбачев		

Л8-519.000

**Хомут
для вертикальных
трубопроводов**

Литера Лист
1А1 1
Институт
ЭНЕРГОМОНТА
Ленинградский с
Формат 11

Копировал Ибанаба

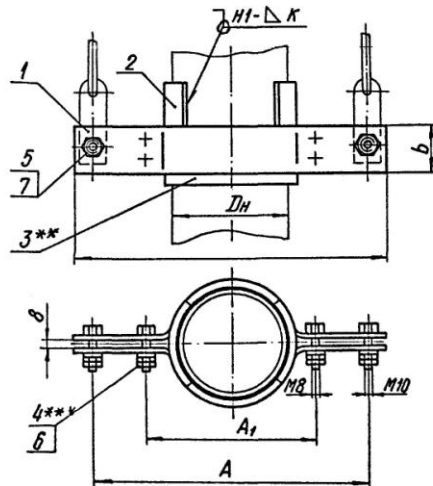
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 18-519.000-								Примеч.	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
11		2	18-508.003 - 07	Накладка				2						
			- 08	Накладка					2					
			- 09	Накладка						2				
			- 10	Накладка							2			
			- 11	Накладка								2		
11		3	18-511.002 - 02	Прокладка		1		1						
			- 03	Прокладка						1				
			- 04	Прокладка								1		
				<u>Крепежные изделия</u>										
				Болты										
		4		M8 x 40.56 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		5		M10 x 40.56 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Гайки по ГОСТ 5915-70										
		6		M8.8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		7		M10.8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

Изм.	Лист	№ докум.	Издается	Дата
------	------	----------	----------	------

18-519.000

Копировал Иванова

Формат 11



Размеры в мм

Обозначение блока для трубопроводов		Для Dn	Допускаемая вертикальная нагрузка * кН (кес)	A	A1	L	b	Масса, кг
из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали							
Л8-519.000	Л8-519.000-01	32	2,57(300)	300	64	330	40	1,27
-02	-03	38		310	70	340		1,35
-04	-05	45		320	80	360		1,47
Л8-519.000-06	Л8-519.000-07	57	340	100	380		1,62	

* Величина нагрузки определена несущей способностью элементов пайпсэки. Массы и длины допустимых прелегов трубопроводов см. табл. Прилож.

** Только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

*** Болты затянуть до устранения зазора между серьгой и хомутом.
 1) При температуре среды свыше 350°C и для районов с температурой наружного воздуха ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

Техническая характеристика

Хомут предназначен для крепления стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды: $P_y \approx 4,0 \text{ МПа}$ (40 атм), $t_{\text{раб}} \approx 425^\circ\text{C}$; для объектов, строящихся в районах с четной температурой наружного воздуха не ниже минус

Технические требования

1. Величина катета К - по наименьшей толщине сварных деталей.
2. Сварка ручная аргодуговая. Проволока марок СВ-08ГС или СВ-08ГС2 по ГОСТ 2246-70 трубопроводов из углеродистой стали, проволока марки СВ-04 х19Н1М3 по ГОСТ 2246-70 - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
3. Требования к сварным швам должны соответствовать ПК 1514-72 и ОП1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.
4. Контроль сварных швов внешним осмотром (и измерением) цветной или люминесцентной дефектоскопией для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных Правилам АЭС в объеме 10% - для категории сварного шва соединения II Б; 25% - для категории сварного шва соединения III Б и III В и разнородных сварных соединений по Правилам АЭС и 3-по «Правилам сварки...».
5. Оценка качества сварных швов по РТМ-1С-81 и ПК1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-1038.

Л8-519.000 СБ

Хомут для вертикальных трубопроводов
Сборочный чертеж

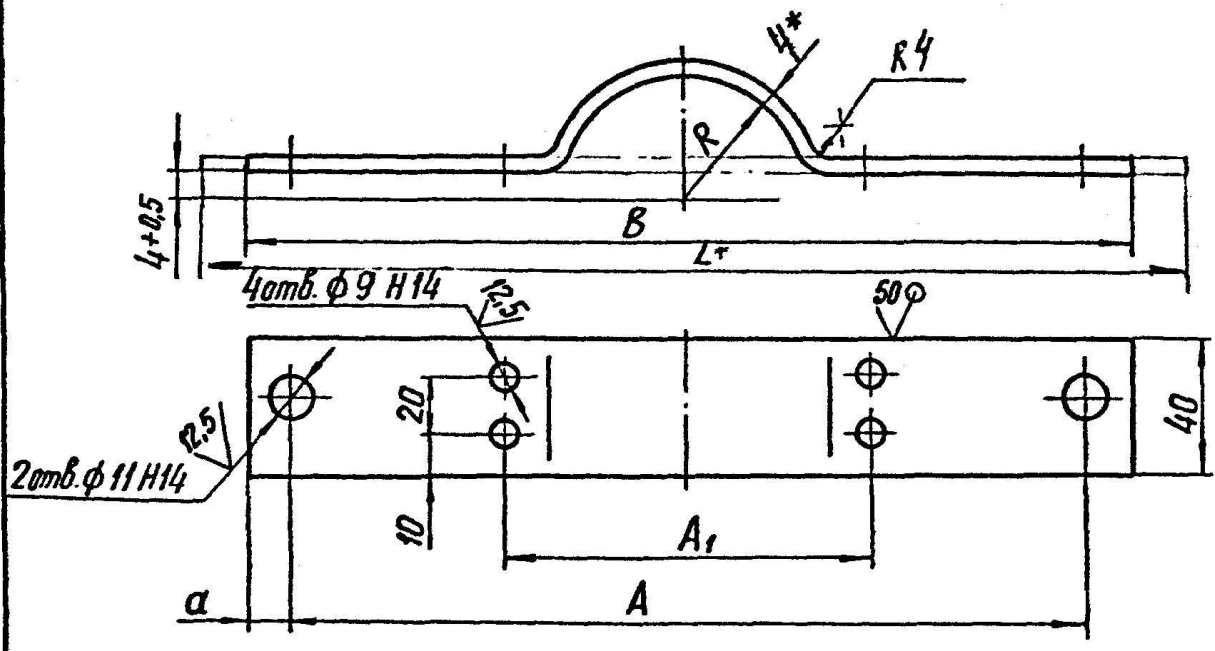
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Горюхинов	Иванов		
Провер.	Беличенко	Васильев		
Т. контр.				
И. контр.	Починков			
Утв.	Горюхинов			

Лит.	М.
A	С
Лист 1	Л
Инст.	
Энергомонтаж	
Ленинград	

Лит. и дата
Изм. №
Лит. и дата
Изм. №

100 619-8U

✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение полухомута	Для трубопровода ДН	R Пред. откл. +0.3	A Пред. откл. ±1.0	A ₁ Пред. откл. ±1.0	B	a	Масса, кг	L*
Л8-519.001	32	18	300	64	330	15	0,44	342
-01	38	21	310	70	340		0,46	352
-02	45	25	320	80	360	20	0,50	380
Л8-519.001-03	57	31	340	100	380		0,52	406

- * Размеры для справок.
- ** При температуре среды свыше 300°С - сталь 20К-11ГОСТ5520-79 - для ТЭС и ОГГ или 16ГС по ГОСТ19282-73-для АЭС.

Лист и дата
Инд. № док.
Взам. инв. №
Лист и дата
Инд. № подл.

Л8-519.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полухомут	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Сметанина	Ильч				A	См. табл.	—
Провер.	Крившич	АКрац				Лист	Листов 1	
Т.контр.								
И.контр.	Паутов	Крившич	12.86		** Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Утв.	Велитченко	Велит			20-3 ГОСТ 1577-81			