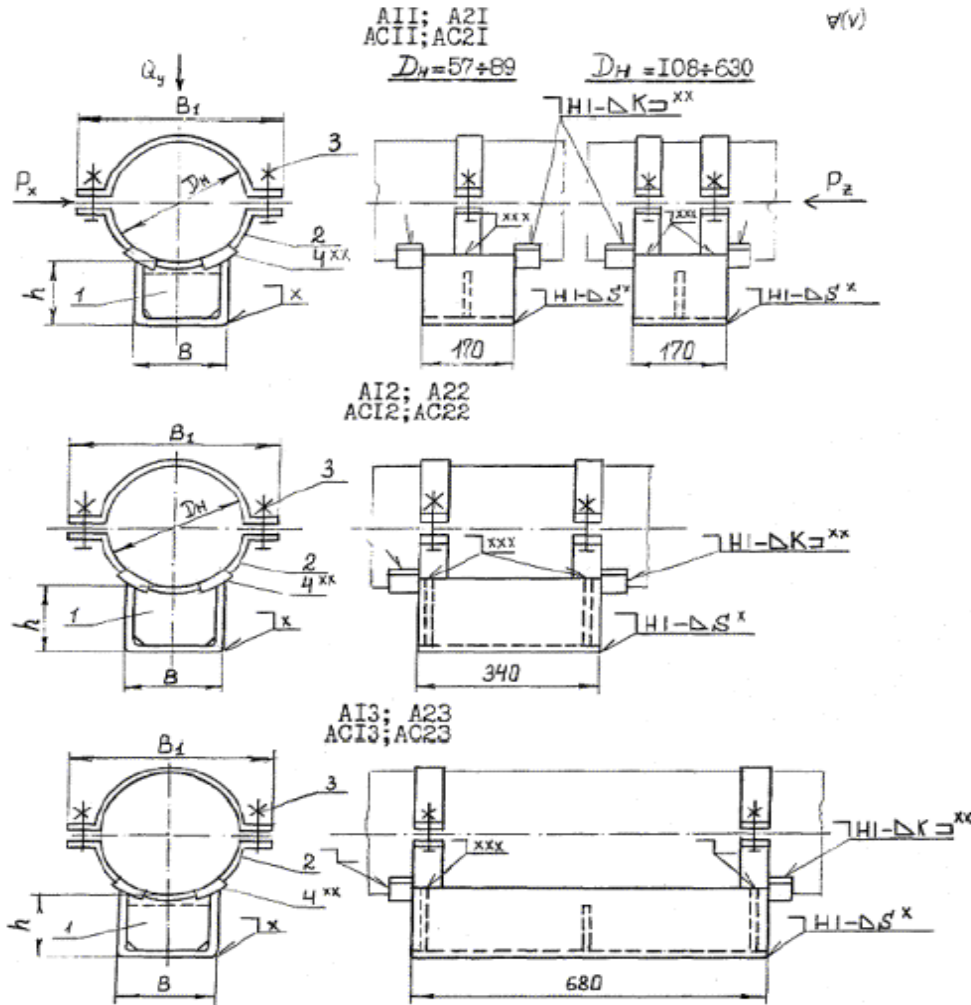


ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ХОМУТОВЫЕ · тип КХ



Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80.

\* Для неподвижных опор, варить сплошным швом, см. черт. 3, табл. 4.

xxx Для неподвижных опор, а также подвижных при  $D_n = 377$  мм, величина К - по наименьшей толщине свариваемых деталей варить сплошным швом

xxxx См. черт. 3, узел IV, табл. 4.

- 1 - Опора типа КП соответственно того же исполнения (черт. 3, 4, табл. 4);
- 2 - полухомут (черт. 15, табл. 15);
- 3 - болт по ГОСТ 7798-70 с гайкой по ГОСТ 5915-70;
- 4 - упор (черт. 16, табл. 16).

Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Исполнение	h	B	$B_1$	Размеры болта dП1	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН		
							Вертикальная $Q_y$	Осевая $P_x$ при	
								$P_x = P_z$	$P_x = 0,5 P_z$
57	A11	102	50	142	M12×40	2,1	2,5	3,0	5,5
	A12							15,0	
	A21	152						3,0	5,5
	A22							15,0	
76	A11	101	160		2,2	3,0	3,0	5,5	
	A12						15,0		
	A21	151					3,0	5,5	
	A22						15,0		

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	B	B <sub>1</sub>	Размеры болта d□1	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН			
							Вертикальная Q <sub>y</sub>	Осевая P <sub>z</sub> при		
								P <sub>x</sub> = P <sub>z</sub>	P <sub>x</sub> = 0,5 P <sub>z</sub>	
89	A11	100	80	179	M16×50	2,2	5,0	3,0	5,5	
	A12					15,0				
	A21	150				3,0		5,5		
	A22					15,0				
108	A11	103		200		250	5,4	6,0	10	13
	A12						30		45	
	A21	153					6,0		8	10
	A22						8,1		25	38
133	A11	101	275	250	6,3	8,0	10	13		
	A12				30		45			
	A21	151			6,8		8	10		
	A22				8,9		25	38		
159	A11	101	80	275	6,9	10,0	10	13		
	A12				30		45			
	A21	151			7,4		8	10		
	A22				9,5		25	38		
219	A11	109	200	365	M20×60	13,4	25	-	-	
	A12					16,8		60	85	
	A13					21,7		80	110	
	A21					14,1		-	-	
	A22					18,0		50	70	
	A23					24,0		70	95	
273	A11	103	200	420	M20×60	15,1	25	-	-	
	A12	104				19,6	40	60	85	
	A13	153				25,8	80	110		
	A21	153				15,7	25	-	-	
	A22	154				21,5	40	50	70	
	A23	154				29,1	70	95		
325	A11	102	200	470	M20×60	17,4	50	-	-	
	A12					21,0	70	60	85	
325	A13	152		525		26,9	80	110		
	A21					18,3	50	-	-	
	A22					22,8	70	50	70	
377	A23	101		575		525	M20×60	30,3	70	70
	A11		19,1		50			-	-	
	A12		22,6		70			60	85	
	A13		28,4		80			110		
	A21		151		20,0			50	-	-
	A22		24,5		70			50	70	
426	A23	101	300	705	M24×80	31,6	70	70	95	
	A11					22,1	60	-	-	
	A12					27,3	80	90	125	
	A13					35,8	120	170		
	A21					151	23,6	60	-	-
	A22					30,0	80	80	110	
530	A23	103	300	705	M24×80	40,7	-	105	150	
	A11					36,5	80	-	-	
	A12					43,9	120	110	145	
	A13					55,3	150	200		
	A21					153	38,2	80	-	-
630	A22	102	300	805	M24×80	47,3	120	100	130	
	A23					61,1	140	180		
	A11					41,0	80	-	-	
	A12					48,1	120	110	145	
	A13					59,2	150	200		
	A21					152	42,7	80	-	-
630	A22	152	300	805	M24×80	51,4	120	100	130	
	A23					65,0	140	180		

Примечания: 1. Значения массы опор со сварными корпусами на 2 % выше указанных в таблице.  
2.

Пример условного обозначения опоры типа КХ исполнения АС13 с вырезом для спутника из стали ВСт3пс для трубопровода Дн = 219 мм: ОПОРА 219-АС13в-ВСт3пс-ОСТ36-...-